

YT 4, 5 Series

YT490A-F / YT5101A / YT5113A / YT5113A-D



주요 특징

- 저 연비 고효율 친환경 엔진 탑재
- HMT 무단변속
- 엔진회전과 차속의 상한을 설정 할 수 있는 AB모드
- E-control 기능으로 작업효율 극대화 및 에너지 절약
- 각종정보를 칼라 모니터에서 보기 쉽게 표시
- 유압식 톱 링크 채용으로 작업기 장착 및 작업성 향상

주요 특징 (델타 사양)

- 단위면적당 낮은 접지압으로 습지에서 경운·씨레 작업 유리
- 요철포장에서 월등하게 좋은 승차감
- 저연비 고효율 친환경 엔진 탑재
- HMT 무단변속
- 엔진회전과 차속의 상한을 설정 할 수 있는 AB모드
- E-control 기능으로 작업효율 극대화 및 에너지 절약
- 각종정보를 칼라모니터에서 보기 쉽게 표시
- 유압식 톱링크 채용으로 작업기 장착 및 작업성 향상

항목	형식명	YT490A-F	YT5101A	YT5113A	YT5113A-D
기 체	전장×전폭×전고 (mm)	4,035 x 1,995 x 2,905	4,180 x 2,005 x 2,915	4,180 x 2,005 x 2,915	4,145 x 1,895 x 2,742
	중량 (kg)	3,700	3,840	3,840	4,400
엔 진	배기량 (cc)	3,054	3,054	3,054	3,054
	호칭출력 (ps)	90	101	113	113
변 속	회전수 (rpm)	2,500	2,500	2,500	2,500
	단수 (전진/후진)	무단(부:C+2단)	무단(부:C+2단)	무단(부:C+2단)	무단(부:C+2단)
PTO	작업속도	전진 0.16~34 / 후진 0.16~26	전진 0.16~34 / 후진 0.15~26	전진 0.16~34 / 후진 0.16~26	전진 0.16~30 / 후진 0.16~20
	방식	HMT (무단변속)	HMT(무단변속)	HMT(무단변속)	HMT(무단변속)
타이어	단수	3단+역전 1단	3단+그라운드 1단	3단+그라운드 1단	3단+그라운드 1단
	전륜	12.4-24	12.4-24	12.4-24	360 / 70R 24Z
	후륜	18.4-34	18.4-34	18.4-34	크롤러(폭x접지길이) 450x1,440mm

※ 상기 사양은 판매시 예고없이 변경 될 수 있습니다.



탈 수록 커지는 기쁨. 언제나 편안한 쾌적한 공간.

넓게 열리는 출입문, 여유있는 넓은 실내 공간에 330도 주변을 둘러 볼 수 있는 파노라마 전경. 주행하여도 조용하고 쾌적. 장시간 운전하여도 피곤하지 않기 때문에 계속 타고 싶어진다.



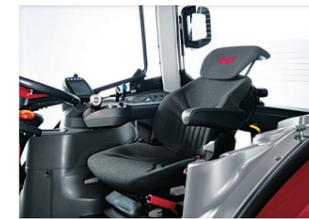
개방감과 안심감을 높이고 와이드한 전방 시야.

전면과 양측면 출입문에 이음새가 없는 곡면의 일체형 유리를 채용. 승차하기 쉽고 작업상태도 잘 보입니다.

차별화 된 손쉬운 조작감, 넓은 캐빈 공간.

머리 위 공간에도 여유가 있는 하이루프 설계. 핸들 각도 및 높이 조절 기능 채용으로 작업자의 체형에 맞는 조건 설정 가능.

에어스펜션시트 [YT5101A, YT5113A(D)]



작은 진동도 에어로 흡수. 그리고 시트위치를 미세하게 조절이 가능하며 최적의 자세로 작업이 가능합니다. 또 머리받침을 올리고 등받이를 찾으면 편하게 휴식을 취할 수 있습니다.

미세한 작업기의 상승·하강 조작에 편리.



미세상승 미세하강 스위치
작업기를 조금씩 상승, 하강시키고자 할 때 스위치 조작을 할 수 있습니다.



텔레스코픽 핸들
체격이나 작업 자세에 맞추어 핸들 위치를 조절 할 수 있습니다.



틸트 핸들
핸들을 들어 올리면 오르고 내리기가 수월합니다.

» 화면으로 알기 쉬운 조작을 지원.

경운 깊이 다이얼이나 미세상승·미세하강 스위치를 조작하면 그 작동 범위를 모니터에 분할 삽입 표시가 되고, 조작을 도와 줍니다.

깊이 다이얼을 조작하면...



깊이 다이얼

미세상승·미세하강 스위치를 조작하면...



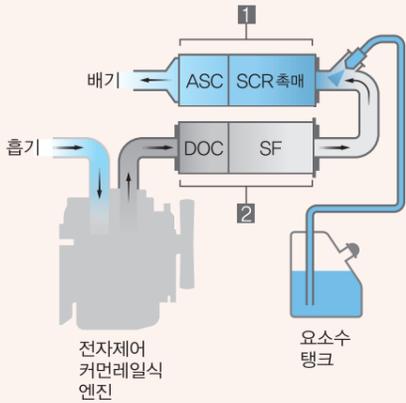
미세상승·미세하강 스위치

A⇔B자동 전환시 증속 설정을 할 경우에는...



A⇔B 전환 스위치

SCR시스템 + DPF, 두가지 처리장치를 조합하여 NOx와 PM을 저감, 배기가스를 깨끗하게.



1 SCR 시스템



요소탱크

요소수에서 발생하는 암모니아에 따라 배기가스 중의 질소산화물(NOx)을 무해한 질소(N₂)와 물(H₂O)로 분해합니다.

2 DPF

배기가스 중의 PM을 모아서 대기로 방출되는 것을 방지. 포집된 PM은 필터가 막히지 않도록 작업 중 자동으로 연소·제거됩니다.

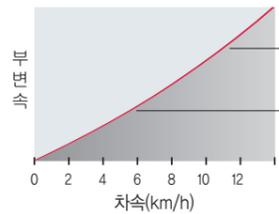


작업을 중단하지 않고 버튼 하나로 수동 재생. 안마 엔진은 통상 DPF를 자동 재생합니다만 혹은 쌓인 PM은 스위치를 3초 길게 누르는 것만으로 작업중에도 연소 재생시킬 수가 있습니다.

최적의 속도를 언제든지 손조롭게 선택.

»고효율 무단변속 트랜스미션 HMT

무단계로 항상 최적의 속도를 선택 가능하고, 작업·변속시 충격이 없어 마무리에 영향을 미치지 않습니다.



무단으로 차속을 설정할 수 있으므로 능률 좋은 속도로 작업이 가능
마무리 작업에 최적화된 속도 조절가능
※ 부변속 1속시



»폭 넓은 작업에 최고의 퍼포먼스.



전·후 밸런스

전·후 중량 밸런스가 뛰어나고 다양한 작업을 안정감 있게 할 수 있습니다.



대용량 유압양력(3,800kgf)

중대형 중량물 작업기에도 여유롭게 대응이 가능하고 폭 넓은 작업을 처리 할 수 있습니다.



PTO 절환

작업에 맞추어 스위치 하나로 간단하게 절환 할 수 있습니다.

독립 PTO 주행·정지에 상관없이 PTO가 구동되어 목초 작업기 등 사용시 위력을 발휘.

연동 PTO 클러치페달을 밟으면 PTO 축의 회전이 정지합니다.

PTO 승강연동 작업기의 상승과 연동하여 PTO 회전이 정지하여 구동축을 손상시키지 않습니다.



대용량 연료탱크

장시간 연속으로 작업이 가능하고 연료 보급의 번거로움도 줄일 수 있으므로 능률이 향상됩니다.

- YT490A-F : 130L
- YT5101A, YT5113A : 155L



선회 기능

포장 조건에 맞추어 배속, 오토 브레이크, 선회 2WD를 선택할 수 있습니다.

DELTA CRAWLER - 델타사양 [D사양]

우천 후에도 적기를 놓치지 않고 거의 모든 작업을 정교하게 가능.

[YT5113A-D]



[YT470A-D]



핀 구동 [YT5113A-D]

고속주행시라도 저진동으로 쾌적한 승차감. 특히 밭 작업에 권장합니다. ※ YT470A-D : 스프라켓 구동



낮은 접지압

흙을 밟아 굳히지 않으므로 작물의 생육이 좋고 또 비가 그친 후 젖은 포장이라도 작업이 가능하여 계획한 대로 적기에 작업을 할 수 있습니다.



강한 견인력

포장에 정확하게 걸맞으므로 그림력이 세고 습전 작업이나 중량물 작업기의 견인력에도 여유가 있습니다.

설정된 두가지 패턴을 자유 자재로 전환. 안심·쾌적하게.

»엔진 회전·차속설정

엔진 회전과 차속의 상한을 설정 할 수 있으므로 안심. 또 「A모드」 「B모드」의 두가지 설정이 가능. 원터치로 전환시킬 수가 있습니다. ※ 부변속 1속 이하일 때

[예를 들면]

인접 경운 작업에서의 논머리선회 시

「A」에 작업 속도, 「B」에 선회속도를 설정. 그리고 「A↔B 자동전환」을 사용하면 안심하고 에너지 절약 선회가능.

A 작업속도의 설정



B 선회속도의 설정



[예를 들면]

2종류 작업설정의 절환 시에

작업에 맞춘 「A」 「B」 두가지의 엔진 회전수와 최고속도를 설정해 두면 작업기를 바꾸어도 번거로운 설정이 필요하지 않습니다.

A 로터리 작업의 설정



B 쟁기작업의 설정



「A」 「B」는 계기판에 보기 쉽게 동시에 표시되고 확인·설정을 간단히 할 수 있습니다.

YT 4, 5 Series 직진어시스트(보조) 사양

YT490A-F-G / YT5101A-G / YT5113A-G / YT5113A-D-G



주요 특징

YT 4, 5 직진어시스트(보조) 탑재

- 직진어시스트를 사용하면 직진구간에서 숙련된 운전자처럼 똑바로 정밀 작업가능
- 오버랩폭(겹침폭)을 최소화하여 효율 높은 좋은 작업이 가능
- 승하강 스위치와 직진보조 시작과 종료가 연동되어 편리한 작업가능
- 후진 시에도 직진어시스트(보조) 작업 가능.
- RTK-GNSS 보정신호 단말기 탑재로 간단하게 MBC RTK GNSS 서비스 이용 가능
- 휴대폰 연결 없이 RTK-GNSS를 연결할 수 있어 쉽게 직진 어시스트를 사용 가능
- 엔진 시동이 꺼진 상태에서도 RTK-GNSS 보정신호 단말기가 2시간 동안 위치 정보를 저장하여 장시간 휴식에도 재연결, 재설정이 필요하지 않음.

항목	형식명	YT490A-F-G 직진어시스트 사양	YT5101A-G 직진어시스트 사양	YT5113A-G 직진어시스트 사양	YT5113A-D-G 직진어시스트 사양
기 체	전장×전폭×전고 (mm)	4,035 x 1,995 x 2,905	4,180 x 2,005 x 2,915	4,180 x 2,005 x 2,915	4,145 x 1,895 x 2,742
	중량 (kg)	3,700	3,840	3,840	4,400
엔 진	배기량 (cc)	3,054	3,054	3,054	3,054
	호칭출력 (ps)	90	101	113	113
	회전수 (rpm)	2,500	2,500	2,500	2,500
변 속	단수 (전진/후진)	무단(부:C+2단)	무단(부:C+2단)	무단(부:C+2단)	무단(부:C+2단)
	작업속도	전진 0.16~34 / 후진 0.16~26	전진 0.16~34 / 후진 0.15~26	전진 0.16~34 / 후진 0.16~26	전진 0.16~30 / 후진 0.16~20
PTO	방식	HMT (무단변속)	HMT(무단변속)	HMT(무단변속)	HMT(무단변속)
	단수	3단+역전 1단	3단+그라운드 1단	3단+그라운드 1단	3단+그라운드 1단
타이어	전륜	12.4-24	12.4-24	12.4-24	360 / 70R 24Z
	후륜	18.4-34	18.4-34	18.4-34	크롤러(폭x접지길이) 450x1,440mm

※ 상기 사양은 판매시 예고없이 변경 될 수 있습니다.

» 번거로운 조작 없이 곧바로 작업 시작.

STEP 1 위치정보를 취득한다.

**위성
추위**

GNSS위성으로부터의
위치정보를 수신
* RTK 2~3분

**위치
인식**

트랙터의
전진방향을 인식

엔진 시동 걸기 → 약 20m 전진 → 직진주행 (주행 정지 반복 2~3회(4km/h 이상))

STEP 2 기준선을 만든다.

종료점 B 등록

수동으로 주행

시작점 A 등록

수동 → 기준선 → 자동 직진

직진보조기능 ON

기본의 기준선 만드는 방법

STEP 3 직진어시스트(보조) 시작

직진어시스트(보조) 기능 「ON」으로
자동으로 직진!
(기준선에 평행하게 작업)

» 잘 보이고 조작하기 쉬운 터치패널식 칼라모니터

- 1 보고싶은 정보를 임의로 3가지 표시 가능**
- 2 스티어링 감도**
목표 경로로 신속히 진입 하고자 할 경우나 전륜이 미세하게 움직일 경우에 조정. 스티어링 꺾임각의 감도는 5단계로 설정 가능.
- 3 작업종료점 알림**
트랙터가 작업 종료점(B점)까지 10m이내가 되면 모니터에 표시됨과 동시에 부저가 단속음으로 울리며 알림. 5m이내가 되면 연속음으로 울립니다.
- 4 경로로부터 이탈을 표시**
- 5 아이콘을 터치하여 설정화면이나 보고 싶은 항목으로 이동**
- 6 AUTO스위치**
직진보조의 시작·종료를 합니다.
- 7 옵셋스위치**
스위치 조작으로 직진어시스트(보조) 주행중 경로를 보정 가능합니다. 설정범위 : 1~10cm

5가지 패턴의 작업 내용을 등록하여 직진어시스트(보조) 주행중 작업을 선택 가능.

직진보조 RTK 2022/11/15

패턴 1 1 2 3

작업종류: 작업설정 | 경로옵셋양 | 경로작성모드

로터리	로터리 등 PTO 경운작업에 적합한
써레	논두렁조성 이 자동으로
쟁기/견인	두둑성형
비료살포	수동조작

<설정되어 있는 작업>
로터리 / 써레 / 쟁기·견인 / 비료·약제살포 / 논두렁조성 / 두둑성형 / 수동조작

<설정내용> 작업폭, 오버랩폭(겹침폭), 옵셋폭, 경로옵셋량, 경로작성모드, 기준선 작성, 스티어링 감도, 슬립보정, 경로작성 기준위치, 작업정도, 작업종료점 알림, 하강자동연동

! 슬립 보정
습전·경사지 등에서 사용. 핸들을 꺾어도 전륜이 슬립하여 옆으로 미끄러지는 듯한 조건하에서도 직진하도록 보정합니다. 보정은 「OFF」로 「약」「중」「강」이 선택 가능.

12 www.yanmar.com/kr

안농기코리아주식회사 13