

성공영농을 위한 최고의 파트너  
**안마 로터리·로더** 제품안내



**YANMAR** 로터리·로더





## ES Series(ES1800/2000 중형·경량)

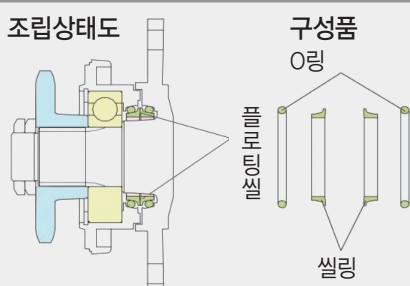


### 주요 특징

- 커버 및 균평판에 스테인레스 강판을 사용하여 변형과 흙 붙음이 덜하고 내구성이 뛰어나
- 경량 제품으로 부하가 적고 로타리날 흠빠짐이 좋음.
- Made in Japan / 체인, 베벨기어, 베어링, 조인트 사용
- 체인의 장점
  - 한 단계 높은 체인 사용으로 체인 내구성 강화
  - 동력 전달 효율이 기어에 비해 좋음, 트랙터 유류비 절감 효과
  - 기어 방식과 달리 체인방식은 순간 충격 흡수로 부속품의 연쇄 파손을 방지
- 광각 조인트 사용으로 조인트 꺾임에 의한 동력 손실 절감 및 소음 감소
- 플랜지, 스키의 특강 열처리를 통해 수명을 월등히 높임
- 일본 니플로사의 경운날 설계로 최적 효율의 로터리 경운 작업 실행
- YT트랙터와 최적의 매칭이 실현되는 오토로터리와이어 브라켓 기본 장착
  - 오토로터리와이어 사용시 깊이 자동으로 균평한 작업 마무리
- 플로팅 썰 채용으로 토사 또는 오수에 대하여 내구성이 향상

### ▶ 플로팅 썰

#### 조립상태도



- 마모에 강한 썰 링과 O링으로 구성되어 있습니다
- 하우징에 접촉하고 있는 O링은 썰링 하우징 중앙에 유도되어 조립 상태도의 분홍색 부분처럼 축에 뜬 상태가 되기 때문에 플로팅 썰이라고합니다
- 고정 축과 회전 축은 마모에 강하도록 기밀성을 유지하고 있기 때문에 내구성이 열악한 환경에서 안정적인 작업 환경을 제공하고 있습니다
- 교환시에는 면 접촉 부분에 미세한 먼지 등이 부착되지 않도록 해야 합니다  
이 경우 단시간에 오일 등의 누유가 확인 될 수 있으므로 면 접촉부를 청소 해야합니다

형식명	적용마력	기체 치수 (mm)			무게 (kg)	표준경폭 (Cm)	표준경심 (Cm)	플랜지 수 (EA)	경운날 수 (EA)	비고
Model	Recommended Tractor HP	길이 (L)	넓이 (W)	높이 (H)	Weight	Tilling Width	Tilling Depth	No of Flange	No of Blades	
ES 1800	42 ~ 55	890	1990	1185	480	180	9.5	7	42	
ES 2000	45 ~ 60	890	2190	1185	510	200	9.5	8	48	

※ 이 카다로그의 사양은 계량등에 의해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

## EM Series(EM2000/2200 중형)



국내 유일의 원터치 방식  
변속기어박스



정밀나사 가공의  
폴림방지 더블너트 채용

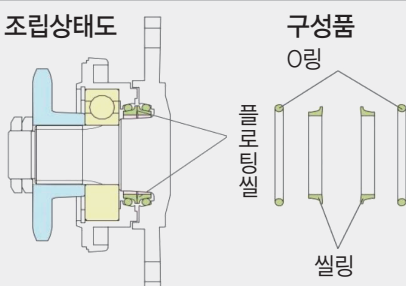


### 주요 특징

- 스플라인축 & 우측 베어링 사이즈 UP을 통해 약 1.5~2배 내구성 강화
- 경운커버 및 균형판등에 기존 SUS 재질 대신 철판 두께를 UP시켜 안정감 있는 작업과 내구성이 대폭 향상
- Made in Japan / 체인, 베벨기어, 베어링, 조인트 사용
- 체인의 장점
  - 한 단계 높은 체인 사용으로 체인 내구성 강화
  - 동력 전달 효율이 기어에 비해 좋음, 트랙터 유류비 절감 효과
  - 기어 방식과 달리 체인방식은 순간 충격 흡수로 부속품의 연쇄 파손을 방지
- 광각 조인트 사용으로 조인트 꺾임에 의한 동력 손실 절감 및 소음 감소
- 일본 니플로사의 경운날 설계로 최적 효율의 로터리 경운 작업 실행
- YT트랙터와 최적의 매칭이 실현되는 오토로터리와이어 브라켓 기본 장착
  - 오토로터리와이어 사용시 깊이 자동으로 균평한 작업 마무리
- 플로팅 썰 채용으로 토사 또는 오수에 대하여 내구성이 향상

### ▶ 플로팅 썰

조립상태도



- 마모에 강한 썰 링과 O링으로 구성되어 있습니다
- 하우징에 접촉하고 있는 O링은 썰링 하우징 중앙에 유도되어 조립 상태도의 분홍색 부분처럼 축에 뜬 상태가 되기 때문에 플로팅 썰이라고 합니다
- 고정 축과 회전 축은 마모에 강하도록 기밀성을 유지하고 있기 때문에 내구성이 열악한 환경에서 안정적인 작업 환경을 제공하고 있습니다
- 교환시에는 면 접촉 부분에 미세한 먼지 등이 부착되지 않도록 해야 합니다  
이 경우 단시간에 오일 등의 누유가 확인 될 수 있으므로 면 접촉부를 청소 해야합니다

형식명	적용마력	기체 치수 (mm)			무게 (kg)	표준경폭 (Cm)	표준경심 (Cm)	플랜지 수 (EA)	경운날 수 (EA)	비고
Model	Recommended Tractor HP	길이 (L)	넓이 (W)	높이 (H)	Weight	Tilling Width	Tilling Depth	No of Flange	No of Blades	
EM 2000	55 ~ 70	940	2205	1195	580	200	10	8	48	
EM 2200	65 ~ 82	940	2405	1195	620	215	10	8	48	

※ 이 카탈로그의 사양은 계량등에 의해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



## EL Series(EL2200/2400/2600 중·대형)



### 주요 특징

- 스플라인축 & 우측 베어링 사이즈 UP을 통해 약 1.5~2배 내구성 강화
- 경운커버 및 균형판등에 기존 SUS 재질 대신 철판 두께를 UP시켜 안정감 있는 작업과 내구성이 대폭 향상
- Made in Japan / 체인, 베벨기어, 베어링, 조인트 사용
- 체인의 장점
  - 한 단계 높은 체인 사용으로 체인 내구성 강화
  - 동력 전달 효율이 기어에 비해 좋음, 트랙터 유류비 절감 효과
  - 기어 방식과 달리 체인방식은 순간 충격 흡수로 부속품의 연쇄 파손을 방지
- 광각 조인트 사용으로 조인트 꺾임에 의한 동력 손실 절감 및 소음 감소
- 일본 니플로사의 경운날 설계로 최적 효율의 로터리 경운 작업 실행
- YT트랙터와 최적의 매칭이 실현되는 오토로터리와이어 브라켓 기본 장착
  - 오토로터리와이어 사용시 깊이 자동으로 균형한 작업 마무리
- 플로팅 썰 채용으로 토사 또는 오수에 대하여 내구성이 향상

### ▶ 플로팅 썰

**조립상태도**

**구성품**

O링

플로팅썰

썰링

- 마모에 강한 썰 링과 O링으로 구성되어 있습니다
- 하우징에 접촉하고 있는 O링은 썰링 하우징 중앙에 유도되어 조립 상태도의 분홍색 부분처럼 축에 뜬 상태가 되기 때문에 플로팅 썰이라고합니다
- 고정 축과 회전 축은 마모에 강하도록 기밀성을 유지하고 있기 때문에 내구성이 열악한 환경에서 안정적인 작업 환경을 제공하고 있습니다
- 교환시에는 면 접촉 부분에 미세한 먼지 등이 부착되지 않도록 해야 합니다  
이 경우 단시간에 오일 등의 누유가 확인 될 수 있으므로 면 접촉부를 청소 해야합니다

형식명	적용마력	기체 치수 (mm)			무게 (kg)	표준경폭 (Cm)	표준경심 (Cm)	플랜지 수 (EA)	경운날 수 (EA)	비고
Model	Recommended Tractor HP	길이 (L)	넓이 (W)	높이 (H)	Weight	Tilling Width	Tilling Depth	No of Flange	No of Blades	
EL 2200	70 ~ 95	980	2420	1370	685	220	10	8	48	
EL 2400	80 ~ 101	980	2620	1370	725	240	10	9	54	
EL 2600	100 ~ 120	980	2820	1370	765	260	10	10	60	

※ 이 카다로그의 사양은 계량등에 의해 예고 없이 변경될 수 있습니다.



## EW Series(EW2400/2600/2800 중·대형) 논전용



## 주요 특징

- 내향의 경운날 배열과 연장 균형판 장착으로 무논작업시 뛰어난 효과 발휘
- 스플라인축 & 우측 베어링 사이즈 UP을 통해 약 1.5~2배 내구성 강화
- 경운커버 및 균형판등에 기존 SUS 재질 대신 철판 두께를 UP시켜 안정감 있는 작업과 내구성이 대폭 향상
- Made in Japan / 체인, 베벨기어, 베어링, 조인트 사용
- 체인의 장점
  - 한 단계 높은 체인 사용으로 체인 내구성 강화
  - 동력 전달 효율이 기어에 비해 좋음, 트랙터 유류비 절감 효과
  - 기어 방식과 달리 체인방식은 순간 충격 흡수로 부속품의 연쇄 파손을 방지
- 광각 조인트 사용으로 조인트 꺾임에 의한 동력 손실 절감 및 소음 감소
- 플랜지, 스키의 특강 열처리를 통해 수명을 월등히 높힘
- 일본 니플로사의 경운날 설계로 최적 효율의 로터리 경운 작업 실행
- YT트랙터와 최적의 매칭이 실현되는 오토로터리와이어 브래킷 기본 장착
  - 오토로터리와이어 사용시 깊이 자동으로 균평한 작업 마무리
- 플로팅 썰 채움으로 토사 또는 오수에 대하여 내구성이 향상

## ▶ 플로팅 썰

**조립상태도**

**구성품**

O링

플로팅썰

썰링

- 마모에 강한 썰 링과 O링으로 구성되어 있습니다
- 하우징에 접촉하고 있는 O링은 썰링 하우징 중앙에 유도되어 조립 상태도의 분홍색 부분처럼 축에 뜬 상태가 되기 때문에 플로팅 썰이라고 합니다
- 고정 축과 회전 축은 마모에 강하도록 기밀성을 유지하고 있기 때문에 내구성이 열악한 환경에서 안정적인 작업 환경을 제공하고 있습니다
- 교환시에는 면 접촉 부분에 미세한 먼지 등이 부착되지 않도록 해야 합니다  
이 경우 단시간에 오일 등의 누유가 확인 될 수 있으므로 면 접촉부를 청소 해야합니다

형식명	적용마력	기체 치수 (mm)			무게 (kg)	표준경폭 (Cm)	표준경심 (Cm)	플랜지 수 (EA)	경운날 수 (EA)	비고
Model	Recommended Tractor HP	길이 (L)	넓이 (W)	높이 (H)	Weight	Tilling Width	Tilling Depth	No of Flange	No of Blades	
EW 2400	50 ~ 75	940	2605	1280	655	240	8	8	48	논전용
EW 2600	65 ~ 95	940	2805	1280	695	260	8	9	54	
EW 2800	75 ~ 105	940	3005	1280	735	280	8	10	60	

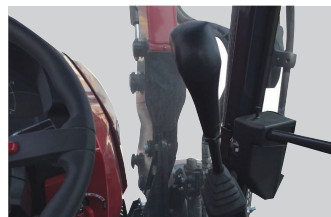
※ 이 카탈로그의 사양은 계량등에 의해 예고 없이 변경될 수 있습니다.





프론트 로더(70~113마력)

## 얀마 프론트 로더(PC사양) YT 트랙터와의 최적화 된 설계



### 일산부품 사용

컨트롤밸브 및 주요 핵심 부품은  
일산 부품 사용

### 조이스틱레버 기본 장착

모든 기능을 하나로 조작이  
가능한 조이스틱 레버를  
기본 장착. (2단 조이스틱)

### 원터치 버켓 체결

유로타입의 원터치  
버켓 체결 장치  
기본 장착

### 주요 특징

- YT트랙터와의 최적화 된 설계로 최상의 밸런스 유지
- 유로 타입의 원터치 버켓 체결 장치 기본 장착
- 일본산요기기가 설계한 전용 밸브를 장착하여 과부하 방지시스템과 플로팅 및 버켓보호 기능이 내장되어 있으며, 자동로더 버켓 수평 유지장치와 로더 하강시에 트랙터 충격 흡수 장치가 탑재
- 모든 기능을 하나로 조작이 가능한 조이스틱 레버를 기본 장착 (2단 조이스틱)
- 내마모성을 위하여 각 핀부위는 단조 소재의 구리스 주입부 내부에 SK5 재질의 고탄소강 붓싱을 삽입
- 최적화된 로더 지지프레임으로 프론트웬다 조립에도 간섭되지 않는 구조



## 프론트 로더(70~113마력)

**안마 프론트 로더(MC사양)****에코토라링크(CAN 통신)**

트랙터와 작업기가 쌍방향으로 통신. 조작성, 작업 효율면에서 운전자의 부담을 덜어 줍니다.



트랙터와의 일체감을  
철저히 추구하는  
**프리미엄 로더!**

## 트랙터 연동기능으로 보다 일체감 있는 작업을 실현

## ▶ 로더의 조작레버스위치로...

※ 트랙터 부변속 1만 작동



- ① 엔진 회전을 높일수가 있음!  
로더의 동작을 일시적으로 빨리 할 수가 있고 차속도 일정하게 유지됩니다.
- ② 최고속도 상승/하강이 가능!  
조작레버로 로더의 조작뿐만 아니라 차속조정도 동시에 할 수 있습니다.  
레버를 번갈아가며 조작할 필요가 없으므로 미세속도 작업부터 운반 작업까지 수행 할 수 있습니다.

## ▶ 기타 트랙터 연동 기능

- 배속턴 금지기능
- 오토기능  
로더의 상승 · 퍼올림 조작과 연동하여 트랙터에서 설정한 엔진 최대 회전수까지 자동으로 회전수를 높일 수 있습니다.
- 퍼올림 · 덤프 · 엔진 회전 상승 기능  
퍼올림 · 덤프 작업을 최대로 반복 조작할 경우 자동으로 엔진 회전이 상승. 작업 편의성이 높아집니다.

## 시인성 우수한 칼라모니터

- 트랙터의 칼라모니터에 각 기능의 설정이나 로더암 높이, 덤프 각도를 표시, 작업상태를 한눈에 확인할 수 있습니다.



칼라모니터의 로더 화면

## 레버조작 회수가 감소하여 편안한 작업

- 로더의 위치를 기억시킬수 있는 오토스텐바이 기능 장착.  
설정위치까지 로더가 자동으로 움직여 정지하므로 레버 조작을 최소화 할 수 있습니다.

※ MC사양은 PC사양의 조이스틱 레버를 제외한 모든 기능이 기본 탑재되어 있습니다.



▶ YT470



▶ YT470



▶ YT490A



▶ YT490A



▶ YT5113A(D)



▶ YT5101A



판매 형식명		FL4070 PC	FL4090 PC	FL5113 PC, MC
적용트랙터		YT463 / YT470	YT490	YT5101 / YT5113
로더무게(버킷제외)	kg	715	735	750
힌지핀높이	mm	3415	3500	3500
최대 길이	mm	1935	1990	1990
덤프 최대 높이	mm	2625	2705	2705
덤핑 길이	mm	645	685	685
리프트암 길이	mm	2550	2550	2550
리프트암지점 높이	mm	1330	1690	1690
리프트실린더	Ø	63x40x580st-850	75x45x580st-850	80x45x580st-850
덤프 실린더	Ø	60x35x450st-1160	60x35x450st-1160	70x40x450st-1160
인양 각도	(°)	40	42	42
덤프 각도	(°)	60	59	59
적정 웨이트	kg	800	800	800
유압유		안마순정오일		

※ 이 카탈로그의 사양은 계량등에 의해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

#### ⚠ 안전에 관한 주의 사항

- 사용할 때는 사용설명서를 잘 읽은 다음 바르게 사용하십시오.
- 무리한 운전은 제품의 수명을 단축시키고 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 고장, 사고를 사전에 방지하기 위해서 정기점검을 반드시 하십시오.

## 양마농기주식회사

本社／日本 大阪市北区茶屋町1番32号

### 서비스 센터

북부SC: 경기도 안성시 죽산면 용대길144-22 (031-672-3955)  
 동부SC: 경상북도 구미시 도개면 도안로316 (054-475-3955)  
 동남부SC: 경상남도 함안군 법수면 대송로124 (055-583-8891)

## 양마농기코리아주식회사

전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길38(광암리1372)  
 TEL : 063-838-8899 FAX : 063-838-3955

서부SC: 충청남도 공주시 유구읍 안양골길8 (041-841-8897)  
 남부SC: 전라남도 나주시 문평면 통문길1 (061-336-8849)

■ 제품에 대한 의견, 질문은 아래로...