



YANMAR

안마이앙기

YR60D / YR6D / YR6DZT / YR8D / YR8DZT

(6조식/보급형) (6조식/고급형) (6조식/밀묘사양) (8조식/고급형) (8조식/밀묘사양)



프로농가를 위한

YR6D / YR8D / YR6DZT / YR8DZT

최고 작업속도

1.85m/s

※ 37 · 43주 소식시에는 1.50m/s



강력한 파워로 습전 작업도 여유있게.

■안마 디젤 엔진

3TNM72
21.3PS



단 한번 주유로 연속 가능한 작업 범위



지금까지는



YR-D시리즈

대용량 **37ℓ** 연료탱크 탑재로

약 **4.5ha**※나 연속작업을 할 수 있습니다.

※포장 조건에 따라서 연속 작업 면적은 다릅니다.

디젤엔진은 경제적



가솔린 기대
사용량



디젤 기대
사용량

가솔린 기대 대비

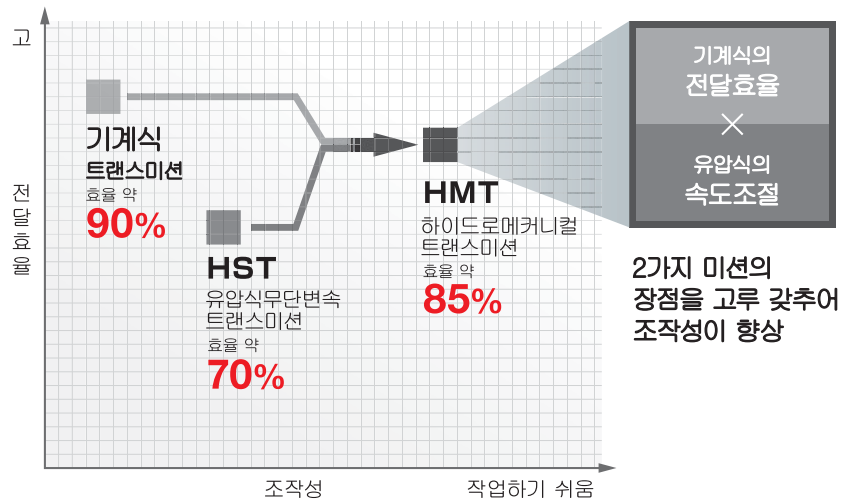
연료소비율 **25%감소** 연료비**30%감소**

※ 연료소비율 디젤220g/PS · h, 가솔린300g/
PS · h로 계산.

높은 전달효율로 습전주행도 힘세게.

■HMT [Hydro-Mechantcal Transmission]

0출발부터 부드럽게 무단변속으로 항상 최적의 속도를 선택할 수 있습니다.



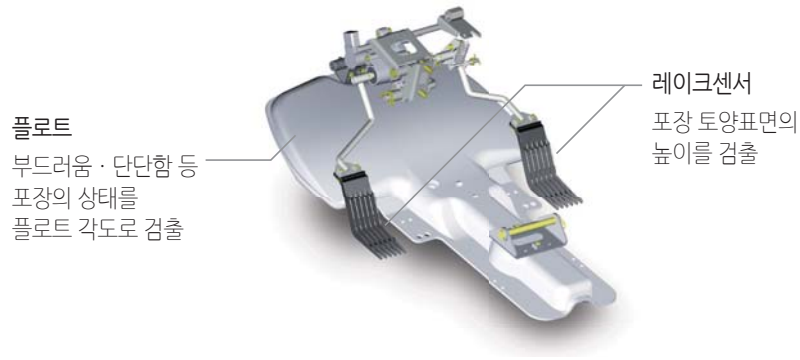
숙련된 이앙 작업.



포장 상태에 상관 없이 안정된 이앙 작업이 가능.

감도 보조 기능

레이크센서와 플로트센서 2개로 유압 감도와 식부깊이를 항상 자동으로 조정합니다.



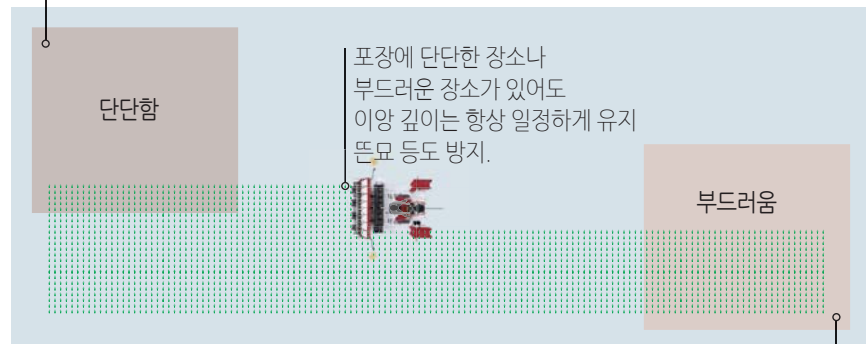
단단한 포장

얕음

총래 식부 깊이가 얕아지기 쉬워져
쓰러지기 쉽다.

적정

감도 보조 항상 일정한 깊이로
예쁘게 이앙 된다.



부드러운 포장

깊음

총래 식부 깊이가
깊어지기 쉽다.

적정

레이크센서 항상 일정한 식부깊이로
예쁘게 이앙 된다.

실시간으로 포장 경도가
모니터로 확인 됩니다.

◎「부저정지」버튼을 길게 누르면 표시됩니다.

단단한 포장시

경도\$ H

부드러운 포장시

경도\$ H



정지 로터

정지의 수작업은 불필요.
V자로 배치하여 인접조로
흄당물 흐름을 억제합니다.
로터 높이는 식부깊이와
연동하므로 매번 조정할
필요는 없습니다.

이양은 확실하고 예쁘게.

묘를 조심스럽게 안내하는
촉방 가이드

새로운 형상의 롱가이드로
식부위치에 묘를 식부

묘에 접촉되지 않는
식부암의 구조 배치

소식부터 밀식까지 1주 1주 신중하게.

저스트 암

묘를 조심스럽게 운반하고 고속 작업에서도 정도
높은 이양을 할 수 있습니다



37~85주까지
폭 넓은 선택.

주수 변속 레버

항상 식부부를 가장 적합하게 컨트롤.



고속작업에서도
식부깊이를 일정하게.

승강 전자 제어

포장의 요철에 재빠르게
반응합니다.



기울기를 감지하여
수평하게 유지.

나이스티수평제어

포장의 요철을 감지하여
신속하게 식부부를 수평
제어 합니다.



요철 포장지에서도
안정된 주행.

전륜 독립 서스펜션

4륜이 항상 접지되어 직진성을
향상. 흔들림이나 충격을 흡수
하여 쾌적합니다.



식부부의 진동을 흡수.

식부부/ 어큐물레이터

포장의 요철에 따른 충격과
진동을 흡수하여 원활한
움직임으로 이양 됩니다.

간단한 조작으로 변속도 선회도 자유 자재.

승용차 감각으로 쾌적하게 조작 가능.

페달 변속 e-move

페달을 밟는 것만으로 출발·정지·가감속을 할 수 있어 항상 양손은 핸들 조작에 집중할 수 있습니다.



0 출발부터
부드럽게 가속.



페달 조작으로
속도 조절.



살짝 떼면 감속,
떼면 정지.

선회시의 일련의 작업을 자동화

견고한 턴(자동 이앙 정렬 기구)



4

이앙 시작은 천천히 출발.
페달을 밟고
부드럽게 가속.

1

페달 조작으로
부드럽게 감속.

2

핸들을 꺾으면...

- ▶ 이앙 정지
- ▶ 식부부가 상승
- ▶ 마커를 수납

3

핸들을 되돌리면...

- ▶ 식부부가 하강
- ▶ 마커가 하강
- ▶ 이앙 시작

모든 조작을 중심 조작부에서 컨트롤.

여러가지 조절을 앉은채로 조작 가능.

선택 다이얼

집중 조작 다이얼 1개로 간단하고 많은 기능의 조절을 할 수 있습니다.



잡기 쉽고 연료 절약에도 공헌.

주변속 레버

후진 : 레버를 넣으면 자동으로 식부부가 상승합니다.

묘연결 예코 : 엔진 회전이 자동으로 내려가고 시비기의 블로워도 정지. 연료소비를 줄입니다.



이양 마무리도 능률 좋게.

조정지 스위치

얇은 상태에서 원터치로 각 조마다 식부를 정지.

식부부를 한번 상승시키면 조정지가 해제되는 자동복귀 기능 탑재.



밝은 낮에도 잘 보임.

모니터 패널

작업에 필요한 여러가지 정보를 알기 쉽게 표시합니다.

- 1 감도보조
- 2 속도고정표시
- 3 종자보급경보
- ※ 담수작파시에만 사용
- 4 시비기블로워정지표시
- 5 경고표시
- 6 묘연결경보
- 7 비료보급경보
- 8 비료막힘경보
- 9 시비구동모터경보

YR6D(6조식) / YR8D(8조식) /
YR6DZT(밀묘/6조식) / YR8DZT(밀묘/8조식)



최고 속도를 자유롭게 설정.

속도 설정 볼륨

최고속도를 무단계로 설정.
트럭에 싣고, 내리기도 천천히
할 수 있어 안심됩니다.



최적의 속도를 그대로 유지.

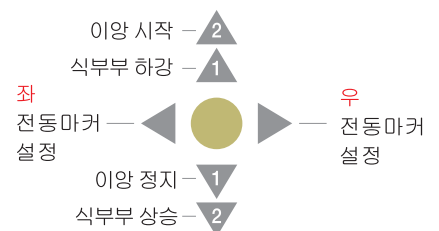
속도 고정 레버

변속페달에서 발을 떼고 주행하고자
할 때 편리합니다.



식부부의 승강과 마커 조작이 간단.

식부 승강 크로스레버



작업능률 향상에 최적화된 기능.



넓은 범위를 밝게 비춘다.

LED전조등



예비모 탑재대

(YR-6D 3련, YR-8D 4련)



포장지에서 승·하차도 안심.

보조바



도난방지

개별키



작업시에는 기계를 보호하고
접으면 스탠드로

접이식 수납대

운전석에서 전륜이 보여
포장 출입시에 안심.

슬릿적용 발판

묘연결과 비료보급이 편함.

와이드발판

와이드데크

※ 와이드데크는 8조식에만 해당



YR6D

YR8D

번거로움 없이 확실하게 수납

풍차마커 수납

YR6D / YR6DZT

분해후 지정된 위치에 고정해
둡니다.

YR8D / YR8DZT

90° 회전시켜 수납시의 방해가
되지 않습니다.



상·하로 오픈되어
묘를 꺼내기 쉽다.

묘매트누름오픈

2조분을 접으면 이동과
수납이 간편함.

접이식 묘탑재대

※ 8조식에만 해당



측조시비기를 더욱 사용하기 편하고 정밀하게.

전동식 측조 시비기 [F사양]

고속에서도 시비량이 안정.

전동 구동

구동의 전동화에 의해 능률 좋게
정도 높은 시비가 실현됩니다.

소량부터 다량까지 정도 높게.

시비량 조절

전체 주수 10~90kg(10a당)의
조절을 다이얼로 간단.
전동구동으로 소량이든 다량이든
정확한 시비를 할 수 있습니다.

정확한 시비량으로 쌀의 품질 향상.

간단한 조량

스위치를 넣고 조출량을 측정하는
것만으로 조량을 손쉽게 할 수
있습니다.

시비하지 않을 때는 구동과
블로어를 원터치로 정지.

시비 전조 클러치



기존 모델 대비 용량 증대 (13L/조 → 15L/조)

YR6D / YR6DZT
90L

YR8D / YR8DZT
120L

대용량 호퍼

비료를 넣기 쉽고 한번의 보급으로
장시간 연속 작업을 할 수 있습니다

15L / 조

전동모터



보급 · 배출 · 청소가 쉽고 빠르게.



고속 배출 호퍼 [F사양]

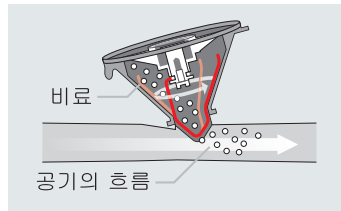
호퍼가 좌우로 열려 남은 비료의
배출을 손쉽게 할 수 있습니다.



※ 상기 이미지는 실제와 다를 수 있습니다.



발판이 넓어
비료 보급시에도 안심.



셀프클린스프링이
공기 흐름부와 합류 되는 부분의
비료 막힘을 방지.



눈접시의 탈·부착이 쉽고
유지보수도 간단.



상시 용제 살포기 TS60A-YR/TS80A-YR [옵션]

- 호퍼위치가 낮으므로 약제의 보급을 편하게 할 수 있습니다.
- 유닛 마다 호퍼가 공구 없이 탈·부착되어 배출이 간단합니다.
- 바람에 영향 받기 어려운 위치이기 때문에 비산을 적게 살포할 수 있습니다.
- 상시 조출에 의해서 안정된 고정도 살포를 할 수 있습니다.
- 횡구롤로 더욱 균일한 살포를 할 수 있습니다.



카세트식 호퍼

얀마가 제안 하는 노동력 절감 · 저비용 재배.

밀 묘

YR6DZT, YR8DZT 밀묘사양

육묘 상자당 마른 종자 파종량이 통상 100~150g 인 것을 250~300g으로 고밀도로 파종함으로써 묘상자수를 줄이고 노동력 절감 · 저비용을 실현. 그리고 고밀도로 파종한 육묘상자를 안마 독자의 신기술로 관행법과 동일하게 3~4개씩 정밀하게 취출하여 지금까지의 이양과 동일하고 정확하게 이식합니다.



밀묘 이점	- 육묘상자수 4,500매 → 1,500매 - 육묘하우스 9동 → 3동	1/3	육묘 자재비 [육묘상자, 배토, 하우스 자재] 1450만원 → 670만원	1/2
	- 수도작 30ha 경영에서 파종량을 관행 100g/상자, 밀묘 300g/상자로 하여 계산한 경우 - 파종 및 묘 운반 시간 195시간 → 65시간	1/3	관리방법 종래의 관리방법과 동일함으로 어려운 기술은 필요 없습니다.	안심

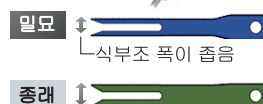
밀묘 X 감도보조기능

밀묘는 취출하는 묘 면적이 적기 때문에
보다 정도 높은 이양이 중요.
포장 표면의 경도를 감지하여
유압감도와 식부깊이를
항상 자동으로 조정하는
「감도보조기능」이면
밀묘에 가장 적합하게 제대로 된
식부를 실현합니다.

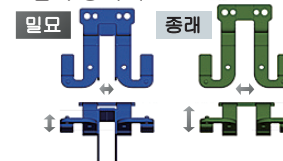
밀묘키트 [옵션]

MN-YR6 / MN-YR8

- 협폭 식부조 ·
푸시로드



- 소면적
레일 취출구·
협폭 롱가이드



※ YR 일반사양 기대에 밀묘키트 옵션품 적용시 밀묘 이양 가능.

※ YR60D 보급형 모델은 해당 없음

소식 재배

[표준장비]

포기의 간격을 넓혀 1평당 소요 주수를 줄이는「소식 재배」.
사용하는 묘상자 수를 줄이고 여러가지 이점이 있습니다.



소식 재배의 이점

비용을 줄일 수 있다.

- 사용 묘상자 수가 적음
- 종묘비, 농업약제비, 기타 재료비가 적음
- 육묘공간이 적음

노동력을 경감할 수 있다.

- 파종 · 육묘의 시간이 적음
- 묘보급의 횟수가 적음
- 묘운반의 수고를 줄임

품질이 향상 된다.

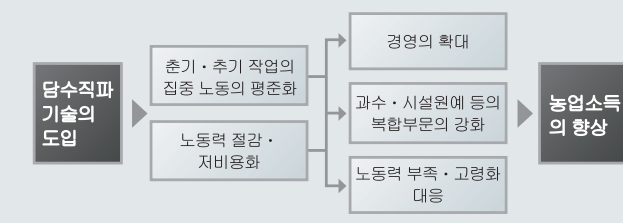
- 햇빛이 잘 들어 건강하게 자람
- 뿌리내림이 좋고 줄기는 두꺼우며 도복 · 병충해에 강해짐
- 이삭이 커지고 수확량이 증가

담수 직파

[다목적 작업기]

육묘할 필요가 없어 경비나 노동 시간의 절약, 무거운 묘상자 운반 등 작업의 노동력 절감을 도모하였습니다.
또 봄철 성수기의 작업에 소요되는 노동을 분산시켜 기계나 시설의 가동률을 향상시킬 수 있습니다.

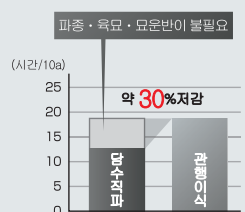
담수 직파 재배 기술의 도입 효과



파종 방식과 비용 합계



파종 방식과 노동 시간



경영규모의 확대에 공헌

• 철코팅 · 칼파코팅

철코팅 종자 외 플롯 아래의 부품의 교환 조립하여 칼파코팅 종자도 파종할 수 있습니다.

※ 칼파코팅은 옵션입니다.

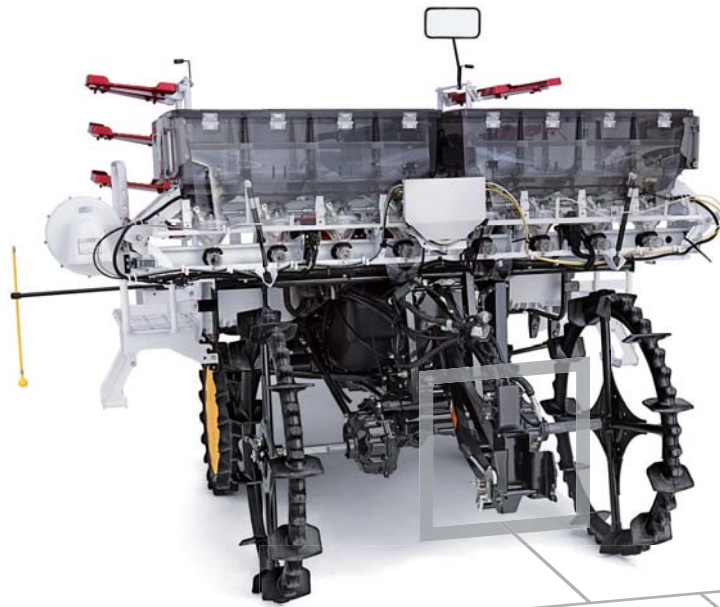


철코팅종자



칼파코팅종자

1대의 이앙기로 4가지의 작업이 가능.



다목적 작업기

[YR6D / YR8D]

[YR6DZT / YR8DZT]



식부



담수작파



제초



배토

다목적 키트로
작업기의 교환을
공구 없이 간단하게.

다목적키트 [옵션]



다목적
히치

캐스터장착 스탠드



본기쪽 히치

작업기쪽 히치

고정 레버

1 본기쪽 히치의 후크와
작업기를 연결

2 고정레버로
확실히 고정

3 호스 · 배선 ·
전동축을 연결

유지보수를 간단하게.

본넷트 윈터치 오픈

윈터치로 크게 개폐되어
유지보수도 손쉽게.



에어크리너 필터

간단히 분해, 오염의
확인이나 청소 · 교환을
할 수 있습니다.



퓨즈BOX · 냉각시스템

퓨즈 점검과 라디
에이터의 냉각수
점검이 간단.



오일 · 연료점검

연료필터의 청소나
엔진오일의 점검이
손쉽게 가능합니다.



그리스주입

각 부에 채용하여
내구성 · 유지보수성을
높였습니다.



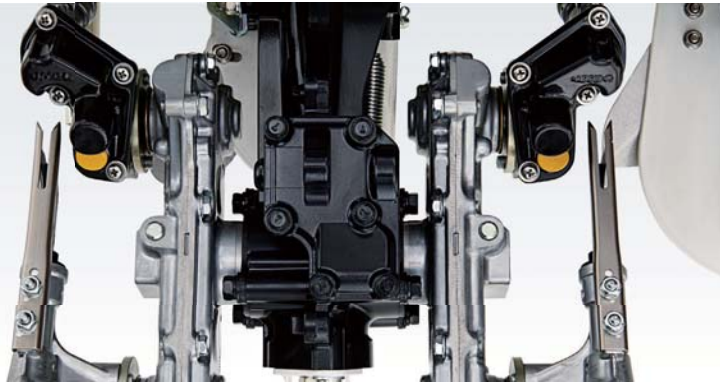
배터리

우측 예비모탑재대
아래에 배치. 충전 ·
교환이 간단합니다.

각 부품의 강도 · 내구성을 향상.

조정지핀 내장화

흙 막힘등에 의한 문제 ·
고장을 방지합니다.



가이드레일 슬롯부 · 모취출구

각 부를 스테인레스
보강. 마모시에는
보강재만을 교환할 수
있습니다.



로터케이스

기어의 축받이부에
베어링을 사용하여
내구성을 높였습니다.



전차륜

차축의 플랜지에
볼트를 고정하여
강도를 향상
시켰습니다.



후차륜

4개 스포크와 차축에
육각 볼트 고정으로
강도를 높였습니다.



전·후륜 차축

내구성이 높은 축풀이
시일을 사용 부품비를
절약할 수 있습니다.

경제적이면서도 확실한 YR60D

최고의 작업속도

1.65m/s



강력한 파워로 습진 작업도 여유있게.

■안마 디젤 엔진

3TNM72
21.3PS

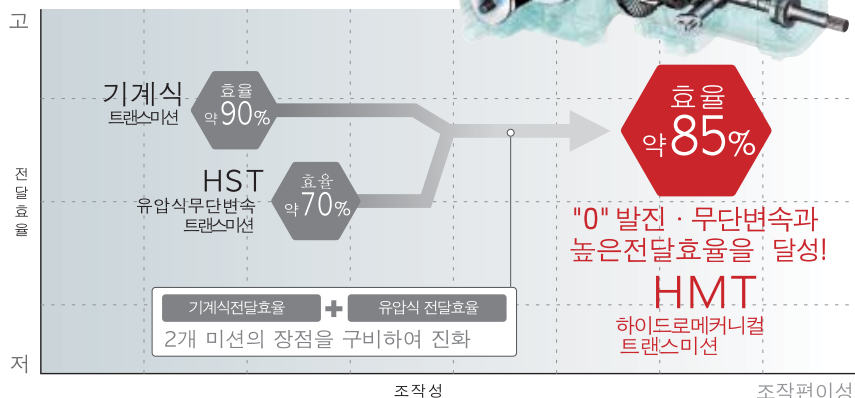


높은 동력 전달 효율로 엔진출력을 모두 활용

HMT (하이드로 · 메커니컬 · 트랜스미션)

엔진출력을 낭비없이 전달함
으로 뛰어난 주파성과 저연비를
실현합니다.

또한 "0"발진에서 충격없이
무단 변속과 조작 편의성으로
항상 최적의 작업이 가능.
고능률 작업을 할 수 있습니다.



디젤엔진이기 때문에
저연비로 경제적.

가솔린
사용량



디젤
사용량

가솔린 비례
연료소비량
25%감소
연료비
30%절약

무급유에서의 연속작업면적

지금까지는...



YR D 시리즈

약 4.5ha



대용량 37L
연료탱크를 탑재하여
무급유로 약 4.5ha도
연속작업이 가능!

밟으면 움직이고, 떼면 멈추는 승용차 감각으로 경쾌한 조작

페달변속

페달을 밟는 정도에 따라 부드럽게 속도를 가감속할 수 있으므로 항상양손은 핸들을 잡고 정면을 향해 운전하면 식부는 빠르고 예쁘게, 승용차와 같은 감각으로 안심하고 조작이 간편. 또한 포장조건에 따라 미세한 속도조절이 가능



※ 급격한 경사길에서는 브레이크 조작이 필요합니다.



항상 양손은 핸들을 잡고 작업이 가능

페달의
밟는정도로
속도조절



작업자를 편하게 하는 편리한 기능

시동스위치

시동스위치를 쉽게 확인할 수 있는 부위에 위치하여 조작이 편리합니다.



식부 하강 정지 스위치

스위치로 간단하게 식부부 유압을 정지시켜 이동중에도 식부부가 내려 가지 않습니다.



주변속 레버

레버를 후진으로 하면 자동으로 식부부가 상승하므로 부드럽게 후진할 수 있습니다.



식부깊이조절/수평조정

작업자의 조작 편리성을 위해 중앙에 위치



운전석 앞쪽 좌. 우에 식부 유닛 클러치

유닛 클러치

운전석 앞쪽 좌.우에 식부 유닛클러치 레버가 위치하여 편리함.



알기쉬운 멀티패널 채용!

스트레스 없이 조작이 가능한“알기쉬움”을 철저히 추구



조작하기 쉽도록 레버류를 집중배치



속도고정레버

페달을 밟아 원하는 작업속도에 도달하면 속도고정레버를 조작하여 일정한 작업속도를 유지 할 수 있습니다.
페달을 계속해서 밟고 있어야 하는 불편함이 없어 장시간 작업시에도 피로감이 적습니다.



비료보급도 간단

측조형시비기 (F사양)

한번의 시비보급으로
장시간 연속
작업이 가능.



대용량 호퍼

13 리터 / 조
(약 11kg)

YR60D 78 L
(약 70kg)

다이얼 하나로 간단하게 조절※
전주수로 10~90kg (10a당)
의 시비량을 확보

※ 소량시비는 기어의 교환이 필요합니다.

시비량조절

시비하지 않을 때는
배출과 블로워를
원터치로 정지

시비전조클러치



비료막힘 방지
보수도 간단

셀프클린스프링

얀마 독자의 셀프클린스프링의 회전으로
비료가 굳기 쉬운 공기와 함유되어도
막히는 것을 방지합니다.

주수변속레버

손이랑과 같이 묘를 부드럽게 운반, 고속작업에서
깨끗하게 이앙이 가능합니다.

소식에서 밀식까지
1주1주 예쁘게 이앙

37~85까지
폭넓은
주수 선택 가능



유압감도조절레버

포장의 상태에 맞춰서 플로트
감도 조절



뜬모 등을 억제하고, 식부가 안정

식부깊이자동피트싱크로

고속작업시에 플로트가 뜨거나 식부깊이가 알아지는 것을 방지.
저속에서 고속까지 안정하게 이앙됩니다.

【고속작업시】



자동으로 식부깊이를 일정하게!

1 물이 흐른다.

2 플로트가 뜬다.

자동으로 식부깊이가 깊어진다.

■ 주요제원

명칭			얀마 승용 이앙기				
사양			일반			밀묘	
판매형식명			YR60D	YR6D	YR8D	YR6DZT	YR8DZT
기대치수	전장	(mm)	3345	3300	3485	3300	3440
	전폭	(mm)	2100	2095	2665	2100	2660
	전고	(mm)	1615	1620	1790	1600	1770
	최저지상고	(mm)	425				
기대질량(중량)<시비기장착>			(kg)	760 <829>	770 <845>	868 <958>	785<854> 872 <954>
엔진	형식명		3TNM72				
	종류		직립형수냉3기통4행정디젤				
	총배기량 (L[cc])		0.903 [903]				
	출력 / 회전속도 (kW[PS]/rpm)		15 [21.3] / 3300				
	사용연료		디젤경유				
	연료탱크용량 (L)		37				
	시동방식		셀시동식				
주행부	구동방식		4륜구동				
	조향방식		유압식(파워스티어링)				
	차륜	전륜	노프크타이어 (650mm)				
		후륜	고무양러그타이어 (950mm)				
	륜거 (mm)		전 1220 · 후 1225				
	축거 (mm)		1050	1200	1050	1200	
	변속단수 (단)		전진2 · 후진1(HMT무단변속)				
식부부	식부방식		로터리식				
	식부조수 (조)		6	8	6	8	
	식부조간 (cm)		30				
	식부주간(슬립률5%) (cm)		30·22·18·16·13	30 · 26 · 22 · 18 · 16 · 13			
	식부주수(슬립률5%) (주/3.3㎡)		37 · 50 · 60 · 70 · 85	37 · 43 · 50 · 60 · 70 · 85			
	식부깊이 (cm)		1.5~6.0(6단계)	1.5~6.0(9단계)			
	1주본수조절량	횡이송 (mm/회수) 종취량 (mm)	11/26 · 14/20 · 16/18	9 / 30 · 11 / 26 · 14 / 20 · 16 / 18			
요의 조건			8~17			5~10	
	요의 종류 엽령 · 길이		매트묘 치묘 : 2.0~2.5 엽 : 10~15cm 종묘 : 2.5~4.0 엽 : 15~25cm				
모탑재수[예비모수] (상자)			18 [6]	24 [8]	18 [6]	24 [8]	
작업속도(슬립률 5%) (m/s)			0~1.65		0~1.85(슬립률 5% : 0~1.76)*1		
작업능력(계산값)<시비기장착> (분/10a)			9~<10~>	8~<9~>	6~<8~>	7~<8~>	5~<7~>

※ 식부주간 · 식부 주수의 수치는 슬립률로 변화하므로 참고 하여 주십시오. ※ 안마 순정오일을 반드시 사용 바랍니다. 순정 이외의 오일 사용은 고장의 원인이됩니다.
※ 1 : 조건 30cm 사양의 식부 주수37 · 43주설정시의 작업속도는 0~1.50m/s입니다.

■ 측조시비기 주요제원

명칭		입상측조시비기		
판매형식명		FT60D	FT6D	FT8D
비료의 종류		입상비료		
본기 장착 위치		미드마운트		
비료반송장치		블로어에 의한 강제반송		
비료호퍼 (L X 개 X [kg])		78(13×6) [70*]	90(15×6) [81*]	120(15×8) [108*]
조출방식		논접시롤		
조출량조절범위 (kg/10a)		10~90*		
시비위치 (cm)		깊이 : 4.0 측면 : 5.0		
시비방식		작구시비복도방식		

※ 비료의비중이0.9인경우입니다.

안전 주의 사항



안전에 관한 주의 사항

- 사용할때는 사용설명서를 잘 읽은 다음 바르게사용하십시오.
- 무리한 운전은제품의 수명을 단축시키고 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 고장, 사고를 사전에 방지하기 위해서 정기점검을 반드시하십시오.

얀마농기주식회사

本社 / 日本 大阪市北区茶屋町1番32号

서비스 센터

북부 SC : 경기도 안성시 죽산면 용대길 144-22 (031-672-3955) 서부 SC : 충청남도 공주시 유구읍 안양길1길8 (041-841-8897)
동부 SC : 경상북도 구미시 도개면 도안로 316 (054-475-3955) 남부 SC : 전라남도 나주시 문평면 통문길 1 (061-336-8849)

얀마농기코리아주식회사

전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길 38(광암리1372)
TEL : 063-838-8899 FAX : 063-838-3955
www.yanmar.com/kr

※ 이 카탈로그의 사양은 개량 등에 의해 예고없이 변경할 수가 있습니다.

■ 제품에 대한 의견, 질문은 아래로...