

SOILS

แทรกเตอร์โซลิส เอ็กซ์ตรา 110 แรงม้า

— THE TOUGHEST —
PERFORMER
« FOR YOUR FIELD »

110
XTRA



ขับเคลื่อนไดนามิก 4 ล้อ

เครื่องยนต์แบบพิเศษ 4 สูบ

สร้างขึ้นเพื่อรองรับงานหนัก

ระบบเกียร์แบบรีเวอร์สซินโครซัทเทิล

แขนยกอัตโนมัติด้วยเทคโนโลยีขั้นสูง



COST
EFFICIENT
MECHANICAL TRACTORS

MADE OF
REAL
STEEL

STRATEGIC
COLLABORATION
WITH
YANMAR



110
XTRA

SOLIS



ข้อมูลจำเพาะ	S 110
รายละเอียดครุ่	SOLIS 110
เครื่องยนต์	
ประเภทเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ 4 สูบ เทอร์โบชาร์จพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์ ชนิดน้ำมันเชื้อเพลิง แบบโรตารี
กำลังแรงม้า (แรงม้า)	110
จำนวนกระบอกสูบ (สูบ)	4
การดูดอากาศ	ระบบช่วยอัดอากาศแบบเทอร์โบชาร์จ
ขนาดกระบอกสูบ / ช่วงชัก (มม.)	105/118
ปริมาตรกระบอกสูบ (ซีซี)	4087
รอบเครื่องยนต์กำหนด (รอบต่อนาที)	2200
กรองอากาศ	กรองอากาศแบบแห้งสองชั้น พร้อมตัวทำความสะอาดชั้นต้นและตัวระบายอากาศ
แรงบิดสูงสุด (นิวตัน-เมตร)	420(±5%)Nm@1400(±100)RPM
ไอเสีย	แบบอัพเวิร์ด ใต้ฝากระโปรง
ระบบส่งกำลังและขับเคลื่อน	
ระบบขับเคลื่อน	ขับเคลื่อน 4 ล้อ
คลัตช์	ระบบคลัตช์คู่
จำนวนเกียร์	24 เกียร์เดินหน้า, 24 เกียร์ถอยหลัง
ระบบเกียร์	ซินโครเมซ
ความเร็วในการเดินทาง	
ความเร็วสูงสุด (กิโลเมตรต่อชั่วโมง)	36.5@2200 รอบต่อนาที
ความเร็วต่ำสุด (กิโลเมตรต่อชั่วโมง)	0.5@2200 รอบต่อนาที
ที่นั่งคนขับ	ปรับได้
ระบบห้ามล้อ (เบรก)	
ระบบเบรก	แบบจานหลายแผ่นแช่น้ำมัน
ประเภทการทำงาน	ระบบช่วยเหลือด้วยไฮดรอลิก
เบรกสำหรับจอด	แบบอิสระ
ระบบลีดเฟืองท้าย	
ระบบลีดเฟืองท้าย	ระบบทำงานด้วยสวิตช์
เพลายานยนต์กำลัง (พีทีโอ)	
ความเร็ว (รอบต่อนาที)	540/540E รอบ/นาที ที่รอบเครื่องยนต์ 1938/1648 รอบ/นาที
ประเภทการทำงาน	ระบบกลไก
ระบบบังคับเลี้ยว	
ระบบบังคับเลี้ยว	ระบบบังคับเลี้ยวแบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
ระบบไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	12V, 110AH
ไดชาร์จ	12V, 90Amp
ระบบปลั๊กไฟ 7 ขาสำหรับต่อฟิวทรีลเลอร์	อุปกรณ์มาตรฐาน
ระบบไฮดรอลิก	
ระบบควบคุมตำแหน่ง	อุปกรณ์มาตรฐาน
ระบบควบคุมอัตราไม่ติ	อุปกรณ์มาตรฐาน
จุดต่อฟิวทรีลเลอร์แบบ 3 จุด	ประเภท 2
น้ำหนักยกสูงสุดที่ปลายแขนยก	4500 กิโลกรัม
วงจระบบไฮดรอลิกเสริม	2DA/2SA+3rd DA ย้อนกลับและลอย

ข้อมูลจำเพาะ	S 110
สวิตช์นิรภัย	
สวิตช์นิรภัยของชุดเพลายานยนต์กำลัง	อุปกรณ์มาตรฐาน
สวิตช์นิรภัยตำแหน่งเกียร์ว่าง	อุปกรณ์มาตรฐาน
ความจุ (ลิตร)(±5%) โดยประมาณ	
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ลิตร)	117
ล้อและยาง	
ล้อหน้า	380/85R24
ล้อหลัง	460/85R34
สัดส่วนและน้ำหนักตัวรถ (±5%)	
น้ำหนักตัวรถ (กิโลกรัม)	4250 (พร้อมเหล็กถ่วงน้ำหนัก)
ความยาวช่วงล้อหน้า-หลัง (มิลลิเมตร)	2376
ความยาวทั้งหมด (มิลลิเมตร)	4310
ความกว้างทั้งหมด (มิลลิเมตร)	2225
ความสูง (มิลลิเมตร) จากพื้นถึงโครงนิรภัย	2816
ระยะต่ำสุดจากพื้น (มิลลิเมตร)	488
ระยะจากกึ่งกลางล้อหน้า (มิลลิเมตร)	1762
ระยะจากกึ่งกลางล้อหลัง (มิลลิเมตร)	1724
อุปกรณ์มาตรฐาน	
มาตรวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	อุปกรณ์มาตรฐาน
ป้ายทะเบียนพร้อมไฟส่อง	อุปกรณ์มาตรฐาน
ตะขอลากจูงด้านหน้า	อุปกรณ์มาตรฐาน ติดตั้งในชุดถ่วงน้ำหนักหน้า
เหล็กถ่วงน้ำหนักหน้า-หลัง	ด้านหน้า 72+10X31 กิโลกรัม, ด้านหลัง 1X40 กิโลกรัม แต่ละล้อ
ชุดลากจูง	คานลากจูงด้านหลัง
โครงนิรภัยป้องกันการพลิกคว่ำ (ROPS)	อุปกรณ์มาตรฐาน
ห้องคนขับ	ระบบปรับอากาศ (เพื่อเลือก)

ประทับตราผู้แทนจำหน่าย

หมายเหตุ : เนื่องจากผลิตภัณฑ์มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่องบริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า กรุณาอ้างอิงข้อมูลจากเอกสารปรับปรุงฉบับล่าสุด อุปกรณ์ต่างๆ ที่แสดง อาจไม่ใช่อุปกรณ์มาตรฐาน

จัดจำหน่ายโดย

บริษัท ยันมาร์ เอส.พี. จำกัด

การนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง 115 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520

โทรศัพท์ 0 2326 0700-7 โทรสาร 0 2739 6477, www.yanmar.com/th/