



YANMAR

SV100-2

EXCAVADORA COMPACTA



Peso operativo

9 625 kg

Motor

4TNV98CT-VBV con DPF

Potencia neta

51,7 kW (70,3 HP) a 2 100 rpm

Fuerza de excavación (brazo corto/brazo largo)

45,8 kN/38,8 kN

Fuerza de excavación (cuchara)

68,5 kN

TAMAÑO COMPACTO Y RENDIMIENTO COMBINADOS





DISEÑO COMPACTO

La SV100-2, diseñada para destacar incluso en las condiciones más exigentes, combina las dimensiones compactas de una excavadora compacta con el rendimiento sin igual de una máquina de mucha mayor envergadura. Con una anchura de tan solo 2320 mm, la excavadora de 9,6 toneladas ofrece una estabilidad firme como una roca y una impresionante potencia: la compañera ideal para una amplia gama de aplicaciones, incluidos los trabajos de renovación urbana y nivelación.



MOTOR DE ÚLTIMA GENERACIÓN

La SV100-2, accionada por el motor diésel turboalimentado de 4 cilindros 4TNV98CT de Yanmar de última generación, es de bajo consumo, respetuosa con el medio ambiente y cumple plenamente con la legislación sobre emisiones de Fase V de la UE (gracias a la EGR refrigerada y al DPF de serie). La inyección directa y la tecnología de inyección mecánica del combustible común aumentan al máximo el rendimiento del motor, mientras que la función de inactividad automática (disponible de forma opcional) ofrece un mayor control al operario.



SISTEMA HIDRÁULICO INNOVADOR

La SV100-2, que cuenta con el sistema hidráulico ViPPS de Yanmar, que acumula el caudal de distintas bombas hidráulicas para ofrecer la combinación perfecta de velocidad, potencia y equilibrio, garantiza un funcionamiento fluido y simultáneo, incluso en movimiento.



MANEJO SENCILLO

Gracias a sus palancas intuitivas y ubicadas de forma ergonómica, los operarios se pueden beneficiar de movimientos precisos y de un manejo de la máquina sin precedentes. Todos los controles principales se encuentran en los joysticks para lograr la máxima productividad y un manejo sencillo.



SEGURIDAD SIN IGUAL

Al igual que los demás modelos Yanmar, se ha priorizado la seguridad en el desarrollo de la SV100-2, que cuenta con las certificaciones ROPS, TOPS y FOPS de nivel I, tanto para la cubierta como para la cabina. Entre las funciones de seguridad adicionales se incluyen un cinturón naranja de alta visibilidad y luces LED de trabajo de serie. Los extras opcionales incluyen protección FOPS nivel II y una baliza LED intermitente.



CABINA CÓMODA

Para garantizar la comodidad y productividad máximas al operario en el lugar de trabajo, la SV100-2 cuenta con la cabina más amplia (y más espaciosa) de su clase. Al adoptar los principios de «Diseño Universal» de Yanmar, los operarios se benefician de un mayor espacio para las piernas, una mejora ergonómica, suspensión neumática, una amplia gama de nueva instrumentación.



COSTE DE ADQUISICIÓN REDUCIDO

La SV100-2 presenta un consumo de combustible bajo, una larga vida útil y un acceso sencillo para el mantenimiento, lo que la convierte en la combinación perfecta de productividad y compactabilidad. En conjunto, esto garantiza un coste total de adquisición de la máquina muy asequible.

POTENTE, PRODUCTIVA Y COMPACTA



La combinación perfecta de tecnología de última generación e innovación en el diseño: la SV100-2 ofrece el rendimiento de una excavadora grande al mismo tiempo que permite disfrutar de las ventajas de ahorro de espacio de un modelo mucho más compacto. La SV100-2 combina sin esfuerzo potencia, versatilidad, comodidad y fiabilidad, ya que ha sido diseñada teniendo muy en cuenta al operario.

ESTABILIDAD SIN IGUAL

Con el sistema patentado VICTAS® de Yanmar, que aumenta las dimensiones de la superficie de apoyo y el seguimiento mediante el uso de orugas asimétricas, la SV100-2 ofrece una estabilidad verdaderamente líder en su clase. Este innovador sistema, único en el mercado, reduce la degradación de las orugas, minimiza las vibraciones y realiza desplazamientos de forma más sosegada.

Junto con la tecnología de VICTAS®, el uso de un gran contrapeso y la excelente distribución del peso ofrecen una estabilidad superior a las de máquinas más convencionales del mismo tipo de peso, así como capacidades de elevación realmente impresionantes.



RENDIMIENTO EXCEPCIONAL

Gracias a los conocimientos y experiencia sin precedentes de Yanmar en el diseño y desarrollo de equipamientos compactos, la adopción de tecnología puntera garantiza que la SV100-2 ofrezca un rendimiento impresionante con un impacto mínimo en el entorno.

Gracias a la combinación de potencia, flexibilidad y precisión, el impresionante modelo ofrece la versatilidad necesaria para maximizar la productividad en el lugar de trabajo, independientemente del terreno, las condiciones o la flexibilidad de aplicación, ya sea excavando, nivelando, demoliendo o rellenando.

CARACTERÍSTICAS MÁXIMAS, FORMATO COMPACTO

Con una fuerza de arranque de 68,5 kN (cuchara) y de 45,8 kN (pluma), la SV100-2 supera las expectativas con creces de una excavadora de 10 toneladas con giro de voladizo corto. Este modelo líder en su clase, que es capaz de lograr una gran profundidad de 4570 mm (3870 mm contra una pared vertical) y una excelente fuerza de tracción, es ideal para realizar trabajos de gran envergadura, como la instalación de tuberías, la excavación o la limpieza de áreas de gran tamaño.

CIRCUITO HIDRÁULICO POTENTE VIPPS

La SV100-2 está equipada con un circuito hidráulico de tres bombas progresivas con regulación de potencia agregada. Con una bomba de pistón doble con caudal variable, bomba de engranajes y válvula de control direccional de múltiples combinaciones, las bombas se conectan automáticamente dependiendo de la operación que se esté realizando, por lo que proporciona una mayor facilidad de uso para el operario. La combinación de los caudales de la bomba no solo aumenta la velocidad del trabajo y la productividad, sino que también permite un funcionamiento más fluido y simultáneo, incluso en movimiento.

REGULACIÓN HIDRÁULICA BASADA EN LA VELOCIDAD DEL MOTOR

Gracias a un regulador de bombas hidráulicas electrónico completamente nuevo, se puede ajustar el caudal de acuerdo con el rendimiento del motor. Por tanto, se puede optimizar la potencia del motor, lo que garantiza la máxima productividad del operario.

FLEXIBILIDAD, PRECISIÓN Y VERSATILIDAD

La SV100-2 viene equipada de serie con dos circuitos auxiliares que ofrecen un control proporcional (controlado mediante el joystick) con ajuste mediante potenciómetros. El control proporcional adapta el flujo de aceite al uso y las necesidades de cada accesorio, permitiendo así que el operario se beneficie de un control pormenorizado.



- 1 Joystick derecho: control proporcional del primer circuito auxiliar (martillo)
- 2 Joystick izquierdo: control proporcional del segundo circuito auxiliar (garras, rotación)
- 3 Botón en la parte inferior del joystick derecho y luz roja indicadora de flujo constante
- 4 Dos potenciómetros para ajustar el flujo de aceite

A LA CABEZA DE LOS ESTANDARES



Con una combinación de potencia impresionante y precisión al detalle, la SV100-2 cuenta con tecnologías punteras para ofrecer un rendimiento que supera las expectativas con creces. Flexible, versátil y diseñada teniendo al operario presente, es la compañera ideal para la zona de trabajo.

MOTOR DE ÚLTIMA GENERACIÓN

La SV100-2, diseñada para minimizar el impacto medioambiental, presenta el motor 4TNV98CT de Yanmar, que cuenta con un gran prestigio internacional y cumple con la normativa de Fase V. Como resultado de un progreso notable en el uso de vehículos de bajas emisiones de carbono, el motor cuenta con un sistema de recirculación de gases de escape (EGR) refrigerada y un filtro de partículas diésel (DPF) de serie para minimizar las emisiones de dióxido nitroso (NOx) y partículas en suspensión (PM). Además, para mejorar la eficiencia, el exclusivo sistema de regeneración previene las obstrucciones y los tiempos de inactividad innecesarios provocados por los turnos de limpieza.

EMISIONES MÍNIMAS, MÁXIMA EFICIENCIA DEL COMBUSTIBLE

La unidad de control del motor (ECU) controla las revoluciones por minuto (RPM) de acuerdo con lo que necesite el par, por lo que se reduce el consumo de combustible y se mejora la productividad. Cuando el ciclo de servicio requiere potencia baja o un movimiento mínimo, el modo Eco de Yanmar controla la velocidad del motor para reducir los costes operativos. La tecnología de función de Inactividad- automática pasa el motor a inactivo si las palancas de funcionamiento no se han tocado en más de cuatro segundos, lo que reduce el consumo de combustible y limita el desgaste del motor.

POTENCIA LÍDER EN SU CLASE

Con una cilindrada de 3318 cm³, la SV100-2 proporciona una potencia de 53,7 kW/283 Nm a 1365 RPM. Esto ofrece una capacidad de levantamiento y transporte excepcional, a la vez que minimiza los niveles de ruido para el operario.



ROBUSTA Y FIABLE



Diseñada teniendo muy en cuenta la fiabilidad, la SV100-2 es robusta, duradera y capaz de prestar servicio en las obras más exigentes, incluso en las condiciones más duras y en las situaciones más desafiantes. La estructura del tren de rodaje y las cubiertas de acero de alta resistencia protegen de forma efectiva el chasis frente a los daños diarios y reduce los tiempos de inactividad al mínimo. Los latiguillos vienen de serie con manguitos resistentes a la abrasión, mientras que su posición en la parte superior de la pluma reduce aún más el riesgo de torsión.

Los cilindros de hoja y de pluma también están protegidos por placas de acero, tratadas por cataforesis para evitar la corrosión de la pintura, mientras que los largueros evitan la acumulación de suciedad y reducen el desgaste de las orugas internas.

MEJOR CONTROL, MAYOR PRODUCTIVIDAD

De serie, la SV100-2 viene equipada con una interfaz digital de última generación que ofrece actualizaciones en tiempo real del estado de la máquina. La pantalla de 3,3", perfectamente integrada en la consola derecha, ofrece un nivel de visibilidad excelente, tanto a la luz del día como por la noche. Señala datos importantes (como el nivel de combustible y del aceite del motor/temperaturas del refrigerante) y guarda eventos destacados, de forma que permite al operario gestionar sus horas de trabajo, las operaciones de mantenimiento diario y la programación de intervenciones. También avisa al operario en situaciones de fallos de funcionamiento, como carga de batería insuficiente, presión de aceite fuera de lo normal u obstrucciones en el filtro de aire.



COMODIDAD, ESPACIO Y DISEÑO ERGONOMICO



La cabina SV100-2 ha sido diseñada pensando en la máxima comodidad del operario. Al ser espaciosa y cómoda, la ergonomía del entorno de trabajo contribuye a mantener la productividad durante largas jornadas de trabajo. Su mayor visibilidad y diseño inteligente minimizan la fatiga y maximizan la seguridad.

CABINA ESPACIOSA

Gracias a su impresionante espacio para las piernas y la amplia entrada, la cabina de la SV100-2 es grande y confortable, ideal para un acceso sencillo y la máxima comodidad durante el trabajo.

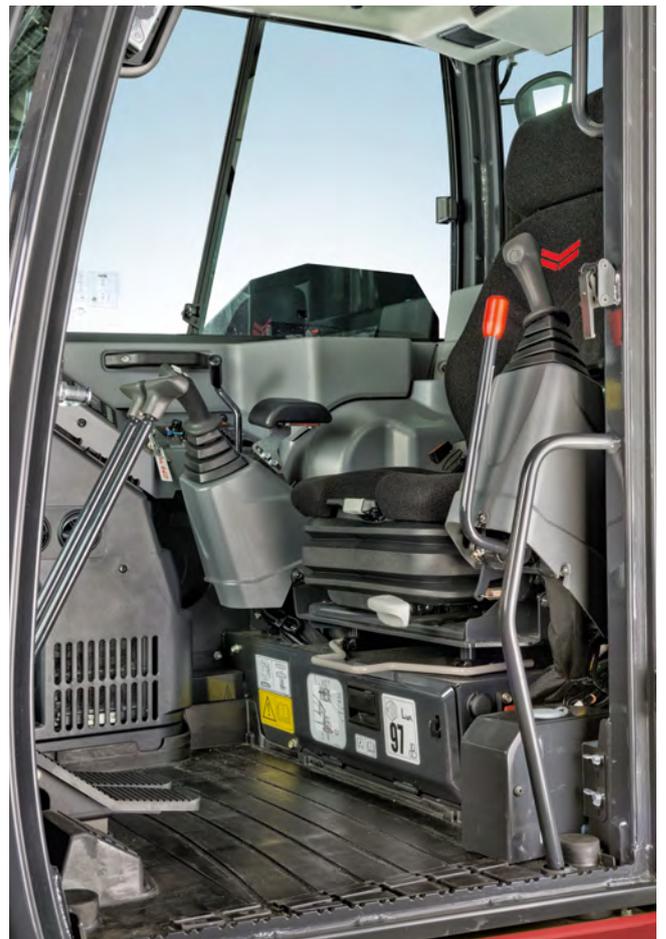
ASIENTO CON SUSPENSIÓN NEUMÁTICA

El amplio asiento, instalado de serie con suspensión neumática y un reposacabezas, es completamente ajustable. Permite a los operarios dar con su postura de trabajo ideal, mientras se reducen al mismo tiempo los golpes y las vibraciones.

AIRE ACONDICIONADO MEJORADO

El aire acondicionado de la SV100-2 puede funcionar a una temperatura cómoda, independientemente del clima exterior. Los orificios de ventilación están colocados para garantizar una temperatura homogénea en la cabina. El filtro del aire acondicionado se encuentra en el interior de la cabina y se puede retirar de forma sencilla para su limpieza o sustitución. La función de deshielo garantiza que el parabrisas se desempañe a la perfección.

- + Radio con puerto USB
- + Numerosos espacios de almacenamiento y soporte para botellas
- + Filtro del aire acondicionado
- + Luz superior automática
- + Dos enchufes de 12 voltios
- + Caja de herramientas



FACILIDAD DE USO



ERGONOMÍA EXCELENTE

Está diseñada para asegurar una postura operativa segura y cómoda, así como para maximizar la productividad en el lugar de trabajo (en particular en largas jornadas y en condiciones desafiantes), con una gran atención al detalle en la arquitectura de la cabina. Los soportes de muñeca son completamente ajustables, mientras que los anchos pedales de desplazamiento y las palancas de control hidráulico son de uso sencillo. Las palancas de control, perfectamente ubicadas, ofrecen movimientos con una precisión excepcional.

2.ª MARCHA AUTOMÁTICA

La SV100-2 acciona la segunda marcha de forma automática para largos desplazamientos, mientras que un interruptor de potencia mantiene la máquina en la primera marcha para las situaciones más desafiantes (pendientes, rotaciones en sentido inverso, etc.).

VISIBILIDAD 360°

Las ventanas de gran tamaño de la cabina y la forma de casco de perfil bajo ofrecen al operario una visibilidad excelente de 360° para un funcionamiento de la máquina seguro y eficiente. El parabrisas frontal es completamente retráctil, así como las ventanas de la parte derecha. Una visibilidad excepcional no solo garantiza la seguridad en el lugar de trabajo, sino que también reduce el riesgo de daños accidentales, en especial en espacios estrechos o en zonas de trabajo congestionadas.

VISIBILIDAD ÓPTIMA DURANTE LA CARGA

Gracias a la transparencia del techo, el operario cuenta con un control completo de la cuchara durante las operaciones de carga o de demolición.

VISIÓN PANORÁMICA

Con los cinco espejos diferentes, tanto traseros como laterales, el operario disfruta de una visión panorámica completa del entorno de su zona de trabajo, desde la comodidad de su asiento. Se trata de una característica importante para poder maximizar la seguridad y la productividad.



SEGURIDAD EN EL LUGAR DE TRABAJO

Yanmar se compromete a maximizar la seguridad de los operarios y de otros empleados de obra tanto en la máquina como en sus alrededores. Como tal, la SV100-2 está equipada con numerosas características para maximizar sus credenciales de seguridad.

PROTECCIÓN COMPLETA

La cabina ha sido diseñada para maximizar la seguridad y confianza del operario. Esta cabina rígida y con certificación ROPS ofrece una protección sin precedentes en caso de vuelco. La SV100-2, que cuenta con certificación FOPS I estándar para estructuras protectoras contra la caída de objetos, también se puede equipar con una protección FOPS II (extra añadido).

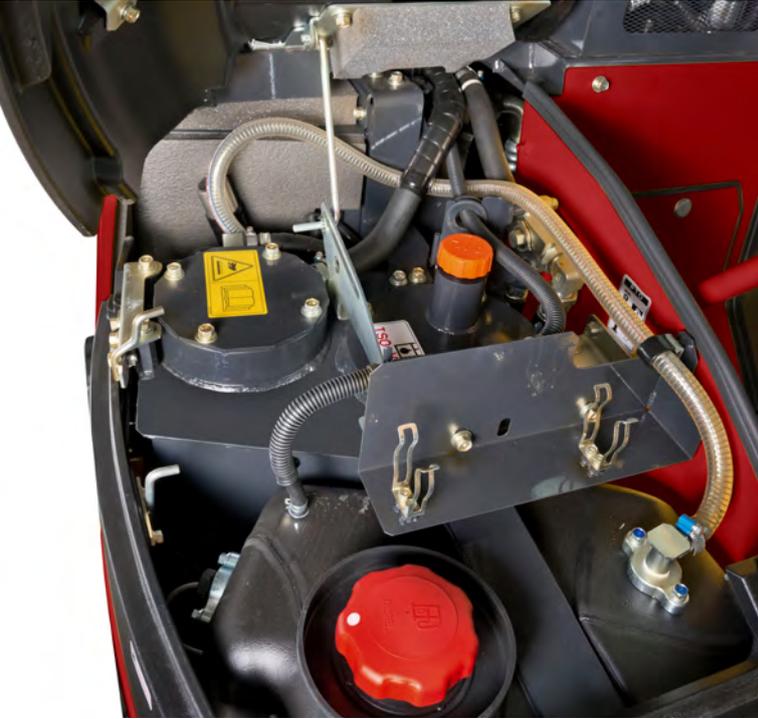
VISIBILIDAD IMPRESIONANTE

Con tres luces LED de serie (colocadas en la parte interna de la pluma y en la parte delantera de la cabina), los operarios pueden trabajar de forma eficiente durante la noche. La tecnología LED asegura un consumo mínimo de energía y un aumento del tiempo de servicio de la batería. Para lograr una visibilidad aún mejor, pueden añadirse a la parte trasera de la cabina una baliza opcional y una lámpara de cabeza LED adicional.

- + Palanca de seguridad para acceder a la cabina de mandos
- + Cinturón de seguridad naranja con retractor
- + Parada de emergencia del motor
- + Puntos de anclaje para el transporte
- + Evacuación del aire del motor hacia arriba
- + Martillo de evacuación



MANTENIMIENTO SENCILLO Y EFICAZ



LIMPIEZA SENCILLA

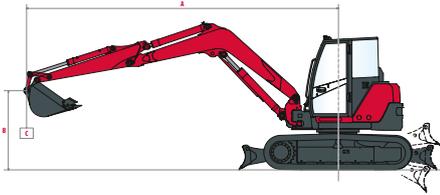
Para minimizar el mantenimiento y maximizar la vida de componentes individuales, se ha prestado la máxima atención tanto a la sencillez del mantenimiento diario como a la larga duración de las piezas. Por ejemplo, la pared ondulada del radiador está diseñada para evitar aplastamientos y la alfombra de la cabina es fácil de limpiar. Además, el filtro del aire acondicionado está situado dentro de la propia cabina, lo que facilita la limpieza o sustitución de la unidad.

FÁCIL ACCESO

Las cubiertas trasera y lateral cuentan con amplias aberturas para facilitar el acceso a los puntos de control de mantenimiento diario. Los componentes principales del motor (así como el filtro hidráulico y el filtro de aire) son fácilmente accesibles mediante la cubierta trasera, mientras que las cubiertas del lateral derecho permiten acceder al radiador, a la batería, al depósito de combustible y a los puntos de llenado del sistema hidráulico. Las correas del ventilador y del sistema de aire acondicionado son fáciles de ajustar. En el interior de la cabina, el panel de debajo del asiento y el suelo extraíble facilitan el acceso a los relés, los fusibles y a otros componentes situados por debajo de la cabina.



CAPACIDAD DE ELEVACIÓN



Carga de basculación, valor por la parte delantera



Carga de basculación, valor por la parte lateral a 90°

A : Voladizo desde el eje de rotación (m)

B : Altura del punto de enganche (m)
C : Carga de trabajo segura (kg)

Brazo corto, contrapeso estándar

A	Hoja bajada								Hoja hacia arriba							
	Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																
5,0 m	1 820	1 830	--	--	1 710	1 730	--	--	1 820	1 790	--	--	1 710	1 710	--	--
4,0 m	1 380	1 800	1 780	1 790	1 820	1 810	--	--	1 360	1 750	1 780	1 760	1 810	1 780	--	--
3,0 m	1 200	1 830	1 560	1 930	2 150	2 190	2 660	2 740	1 150	1 370	1 560	1 890	2 170	1 280	2 640	2 690
2,0 m	1 100	1 860	1 480	2 150	2 030	2 670	3 150	3 840	1 080	1 260	1 490	1 760	2 030	2 620	3 080	3 810
1,0 m	1 080	1 920	1 430	2 370	1 930	3 090	2 920	4 470	1 050	1 230	1 420	1 690	1 920	2 320	2 790	3 410
0,0 m	1 120	1 980	1 370	2 470	1 850	3 270	2 790	4 590	1 080	1 240	1 400	1 650	1 850	2 230	2 630	3 280
-1,0 m	1 210	2 030	1 370	2 400	1 820	3 160	2 940	4 320	1 220	1 400	1 380	1 650	1 830	2 250	2 780	3 430
-2,0 m	1 490	1 980	--	--	1 870	2 880	2 720	3 700	1 420	1 680	--	--	1 710	2 200	2 750	3 750

Brazo largo, contrapeso estándar

A	Hoja bajada								Hoja hacia arriba							
	Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																
5,0 m	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--
4,0 m	1 190	1 690	1 610	1 610	--	--	--	--	1 180	1 380	1 610	1 610	--	--	--	--
3,0 m	1 070	1 720	1 560	1 800	1 980	1 980	--	--	1 060	1 220	1 540	1 800	1 980	1 980	--	--
2,0 m	990	1 740	1 520	2 040	2 110	2 460	3 480	3 480	990	1 170	1 500	1 730	2 100	2 440	3 480	3 480
1,0 m	980	1 780	1 470	2 290	2 020	2 970	2 920	4 290	960	1 150	1 440	1 710	1 980	2 440	2 910	3 610
0,0 m	1 010	1 820	1 360	2 430	1 850	3 170	2 710	4 500	980	1 180	1 360	1 610	1 840	2 280	2 680	3 360
-1,0 m	1 080	1 890	1 370	2 470	1 860	3 250	2 770	4 460	1 070	1 270	1 350	1 610	1 830	2 210	2 700	3 300
-2,0 m	1 250	1 860	1 340	2 150	1 800	2 900	2 840	3 950	1 250	1 480	1 330	1 640	1 790	2 210	2 780	3 370

Brazo corto, contrapeso adicional

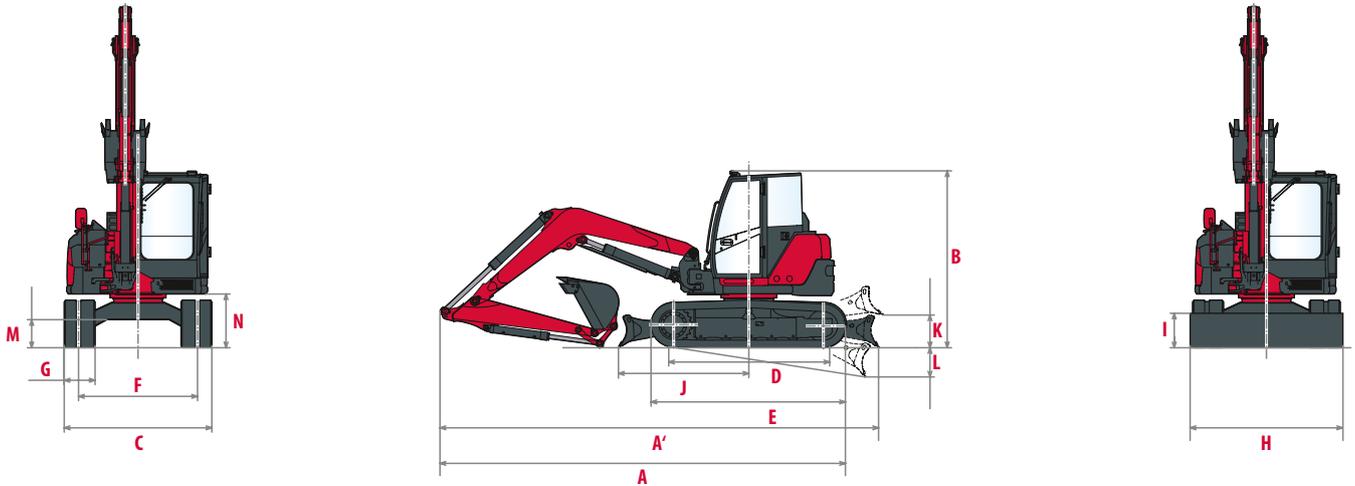
A	Hoja bajada								Hoja hacia arriba							
	Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																
5,0 m	1 820	1 830	--	--	1 710	1 730	--	--	1 820	1 790	--	--	1 710	1 710	--	--
4,0 m	1 530	1 800	1 780	1 790	1 820	1 810	--	--	1 510	1 750	1 780	1 760	1 810	1 780	--	--
3,0 m	1 330	1 830	1 730	1 930	2 150	2 190	2 660	2 740	1 290	1 370	1 730	1 890	2 170	2 180	2 640	2 690
2,0 m	1 230	1 860	1 650	2 150	2 250	2 670	3 490	3 840	1 200	1 260	1 650	1 960	2 250	2 620	3 410	3 810
1,0 m	1 210	1 920	1 600	1 370	2 150	3 090	3 250	4 470	1 180	1 230	1 590	1 890	2 150	2 580	3 130	3 820
0,0 m	1 250	1 980	1 540	2 470	2 080	3 270	3 120	4 590	1 220	1 240	1 560	1 840	2 070	2 500	2 960	3 700
-1,0 m	1 360	2 030	1 540	2 400	2 200	3 160	3 270	4 320	1 360	1 400	1 550	1 840	2 060	2 510	3 110	3 840
-2,0 m	1 660	1 980	--	--	2 090	2 880	3 060	3 700	1 590	1 680	--	--	1 940	2 470	3 090	3 750

Brazo largo, contrapeso adicional

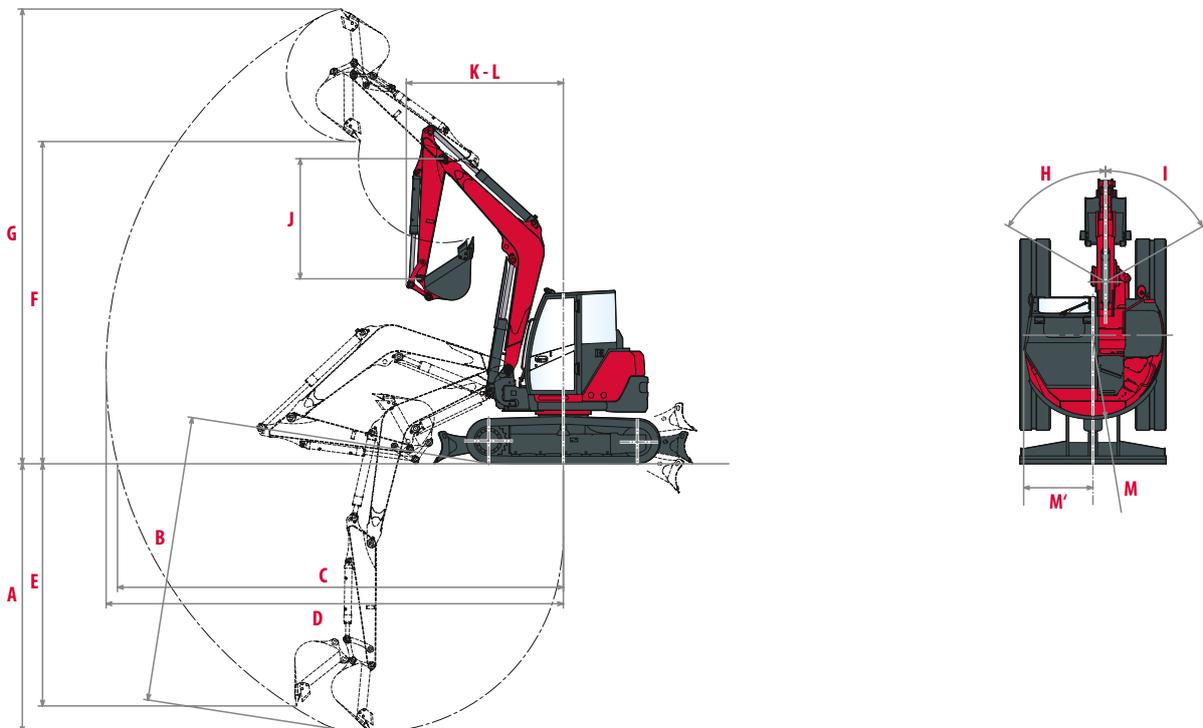
A	Hoja bajada								Hoja hacia arriba							
	Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Máx.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																
5,0 m	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--
4,0 m	1 330	1 690	1 610	1 610	--	--	--	--	1 320	1 540	1 610	1 610	--	--	--	--
3,0 m	1 190	1 720	1 720	1 800	1 980	1 980	--	--	1 190	1 370	1 720	1 800	1 980	1 980	--	--
2,0 m	1 120	1 740	1 690	2 040	2 330	2 330	3 480	3 480	1 110	1 320	1 670	1 930	2 320	2 440	3 480	3 480
1,0 m	1 100	1 780	1 640	2 290	2 250	2 250	3 250	4 290	1 090	1 290	1 610	1 910	2 210	2 710	3 240	4 040
0,0 m	1 140	1 820	1 530	2 430	2 070	2 070	3 040	4 500	1 120	1 320	1 520	1 810	2 070	2 550	3 000	3 780
-1,0 m	1 220	1 890	1 540	2 470	1 780	1 780	3 100	4 460	1 200	1 430	1 520	1 810	2 050	2 480	3 030	3 720
-2,0 m	1 410	1 860	1 510	2 150	2 020	2 020	3 170	3 950	1 410	1 670	1 500	1 830	2 010	2 480	3 110	3 790

[Los datos de estas tablas representan la capacidad de elevación de acuerdo con la norma ISO 10567. No incluyen el peso de la cuchara y corresponden al 75 % de la carga de basculación estática máxima o al 87 % de la fuerza de elevación hidráulica.]

DIMENSIONES



A Longitud total	6 390 mm / 6 450 mm	H Ancho total de la hoja	2 320 mm
A' Longitud total con la hoja en la parte trasera	6 900 mm / 6 950 mm	I Altura total de la hoja	520 mm
B Altura total	2 810 mm	J Distancia de la hoja	2 040 mm
C Ancho total	2 320 mm	K Altura de elevación máx. sobre el suelo	520 mm
D Longitud de la oruga sobre el suelo	2 370 mm	L Profundidad de descenso máx. desde el suelo	460 mm
E Longitud del tren de rodaje	3 070 mm	M Altura libre inferior mínima	450 mm
F Vía	1 870 mm	N Altura libre inferior mínima debajo del contrapeso	820 mm
G Ancho de la oruga	485 mm		



A Profundidad de excavación máx. - Hoja elevada	4 290 mm / 4 640 mm	H Base de giro de la pluma en la parte izquierda	60°
B Profundidad de excavación máx. - Hoja bajada	4 570 mm / 4 910 mm	I Base de giro de la pluma en la parte derecha	60°
C Alcance de excavación máx. en el suelo	7 060 mm / 7 400 mm	J Longitud del brazo	1 950 mm / 2 300 mm
D Alcance de excavación máx.	7 240 mm / 7 570 mm	K Radio de giro delantero	2 480 mm / 2 550 mm
E Pared vertical máx.	3 870 mm / 4 210 mm	L Radio de giro delantero con giro de la pluma	2 110 mm / 2 180 mm
F Altura de descarga máx.	5 140 mm / 5 300 mm	M Radio de giro trasero	1 330 mm
G Altura de corte máx.	7 260 mm / 7 500 mm	M' Radio de giro trasero con contrapeso adicional	1 470 mm

Brazo corto / brazo largo

ESPECIFICACIONES

[PESO +/-2 % (NORMATIVAS EUROPEAS)]

	Peso durante el transporte	Peso operativo	Presión sobre el suelo
Con orugas de caucho	9 550 kg	9 625 kg	0,38 / 0,39 kg/cm ²
Con orugas de acero (+50 kg)	9 600 kg	9 675 kg	0,38 / 0,39 kg/cm ²
Con contrapeso adicional (+ 400 kg)	9 950 kg	10 025 kg	-

[MOTOR]

Tipo	4TNV98CT-VBV con DPF
Reglamentación	Stage V
Combustible	Diésel
Potencia neta	51,7 kW (70,3 HP) a 2100 rpm
Potencia bruta	53,7 kW (73 HP) a 2100 rpm
Cilindrada	3 318 cm ³
Par motor máximo	283 - 308 N.m (a 1365 rpm)
Refrigeración	Refrigeración por agua
Motor de arranque	12 V - 3 kW
Batería	12 V - 92 Ah
Alternador	12 V - 80 A

[SISTEMA HIDRÁULICO]

Presión máxima	275 bar
1 bomba de pistón doble con flujo variable	2 x 77,7 l/min
1 bomba de pistón con flujo variable	57,5 l/min
1 bomba de engranajes para el cabo guía	20 l/min

[GUÍAS AUXILIARES]

PTO	Datos teóricos a 2100 rpm	
	Presión	Flujo de aceite
1	0 - 245 bar	130 - 25 l/min
2	0 - 245 bar	75 - 22 l/min

 El caudal de aceite disminuye al aumentar la presión.

[RENDIMIENTO]

Velocidad de desplazamiento (baja/alta)	2,5 / 4,4 km/h
Velocidad de desplazamiento con orugas de caucho (baja/alta)	2,2 / 4,0 km/h
Velocidad de giro	9,1 obr./min
Fuerza de excavación (brazo corto/brazo largo)	45,8 kN / 38,8 kN
Fuerza de arranque (cuchara)	68,5 kN
Fuerza de tracción	75,5 kN
Trepabilidad	30°
Nivel de ruido (2000/14/CE y 2005/88/CE)	Lwa: 98 dBA / LpA : 72 dBA

[TREN DE RODAJE]

Número de rodillos superiores	1
Número de rodillos inferiores	5
Sistema de tensión de las orugas	Pompa smarowa

[CAPACIDADES]

Depósito de combustible	115 l
Refrigerante	10,6 l
Aceite de motor	11,2 l
Circuito hidráulico (tanque hidráulico incluido)	115 l
Depósito hidráulico	60 l

[FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO]

Cambiar el aceite y el filtro del motor: 500 horas | Cambiar el filtro de combustible: 500 horas | Cambiar el aceite hidráulico: 1.000 horas | Cambiar el refrigerante: 2.000 horas | Limpiar el filtro de partículas: 1.000 horas | Cambiar el filtro de partículas: 9.000 horas

EQUIPAMIENTOS

[EQUIPAMIENTO DE SERIE]

RENDIMIENTO

Motor diésel de Fase V de la UE con filtro de partículas diésel (DPF) | Inyección directa | Sistema de inyección mecánica del combustible común | EGR del sistema de control eléctrico | Unidad de control del motor (ECU) | Separador de agua | Modo Eco | Sistema con función de inactividad automática (desaceleración automática) | Regulador con el uso de potenciómetro | Sistema hidráulico VIPPS (sistema de 3 bombas progresivas) | 2 circuitos auxiliares con control proporcional ajustable mediante potenciómetro | Regulación electrónica de bombas hidráulicas | Segunda marcha automática | Filtro de dirección del circuito hidráulico | Indicador de aceite hidráulico externo.

COMODIDAD Y FACILIDAD DE USO

Interfaz LCD | Cabina montada sobre bloques viscoelásticos silenciosos | Aire acondicionado | Asiento ajustable y reclinable con fundas de tela, suspensión y reposacabezas | Soportes de muñeca ajustables | Reposapiés | Anchos pedales de desplazamiento | Parabrisas con 2 piezas completamente retráctiles | Ventana doble corredera en la parte derecha | Parte superior delantera transparente | Parasol | Limpiaparabrisas | Sistema de limpiaparabrisas | Luz de techo automática | Radio con puerto USB | 2 salidas de 12 V | Cajas de almacenamiento | Almacenamiento seguro de documentos | Soporte para vasos.

SEGURIDAD Y DURABILIDAD

Pasamanos | Palanca de seguridad | Cinturón con retractor | Martillo de evacuación | Puntos de anclaje | 5 espejos | Claxon | Pitido de movimiento | 1 luz LED integrada en la pluma | 2 lámparas LED en la parte delantera de la cabina | Orugas asimétricas VICTAS | 4 puntos de anclaje | Manguera de suministro del cilindro de la hoja en dos partes.

OTROS

Bomba de repostaje eléctrica con parada automática | Indicador de nivel de combustible | Posición de doble eje del cilindro del brazo | Protección de los cilindros de hoja y de pluma | Mangueras protegidas por manguitos resistentes a la abrasión | Piezas de acero tratadas por cataforesis | Cubiertas de bloqueo | Caja de herramientas | Juego de herramientas | Bomba de engrase.

[EQUIPAMIENTO OPCIONAL]

RENDIMIENTO

Brazo largo | Válvulas de seguridad para elevaciones + advertencia de sobrecarga | Primer y segundo conductos del circuito hidráulico auxiliar proporcionales al extremo del brazo | Circuito de garras | Guía de alta presión para acoplador hidráulico rápido | Enganches rápidos.

COMODIDAD Y FACILIDAD DE USO

Asiento premium reclinable y ajustable tapizado en escay con respaldo elevado.

SEGURIDAD Y DURABILIDAD

Contrapeso adicional | Engrase central | Antirrobo (tecla/teclado) | SmartAssist Remote | Red de protección FOPS II.

OTROS

Pintura especial.

[ACCESORIOS]

Ofrecemos una amplia gama de accesorios de montaje en fábrica para aumentar la versatilidad de su excavadora compacta. Yanmar ofrece acopladores rápidos hidráulicos y mecánicos seleccionados, powertilt, cucharas de excavación, cucharas de limpieza de zanjas, dientes y martillos.



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

ES_SV100-2_0522



www.yanmar.com

BUILDING
WITH YOU

Impreso en Francia - Los documentos están sujetos a cambios por parte del fabricante sin previo aviso - Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local de Yanmar Compact Equipment EMEA para más información.