

**YANMAR**

C50R-5B

CARRIER

	C50R-5B	C50R-5BTV
Poids opérationnel	6060 kg	6390 kg
Charge utile	3800 kg	3500 kg
Moteur	4TNV94FHT-NTBC V	

CONÇU POUR L'EXTRÊME





CONCEPTION COMPACTE

Le C50R-5B présente des dimensions compactes, avec une largeur de 2200 mm et une longueur allant de 4540 mm à 4670 mm, ce qui le rend idéal pour naviguer dans des espaces restreints. Parfait pour les projets urbains, il offre un transport et un stockage faciles.



SYSTÈME DE TRANSMISSION AVANCÉ

Équipé d'une transmission anti-calage, le C50R-5B assure un fonctionnement en douceur du moteur. Cette amélioration augmente la productivité dans des conditions difficiles.



MOTEUR HAUTE PERFORMANCE

Propulsé par la dernière version Y-Harmonizer du moteur TNV de Yanmar, le C50R-5B offre des performances robustes. Équipé d'un système EGR refroidi et d'un filtre à particules (DPF), il est conforme aux normes environnementales européennes (EN).



COMPOSANTS DE QUALITÉ

Développé au Japon, le C50R-5B utilise des composants de qualité supérieure conçus pour être durables. Sa conception robuste garantit la fiabilité sur les chantiers lourds.



CONFORT DE L'OPÉRATEUR

La conception du siège fixe augmente l'espace de travail, offrant un environnement de travail plus confortable et plus efficace. D'autres améliorations, telles que les joysticks ou l'écran LCD amélioré, réduisent la fatigue et garantissent un fonctionnement efficace.



RÉGULATION AUTOMATIQUE DU RÉGIME MOTEUR

Le régime moteur s'adapte automatiquement à la charge de la transmission, optimisant ainsi l'efficacité énergétique et les performances pour différents types de travaux.



STABILITÉ EXCEPTIONNELLE

Le train de roulement du C50R-5B, équipé d'un système de tension hydraulique et de 32 galets, garantit stabilité et traction pour une utilisation en toute sécurité sur une grande variété de terrains. Un inclinomètre intégré renforce encore la sécurité en aidant l'opérateur à garder le contrôle sur les pentes et les terrains irréguliers.

UN CONCENTRÉ DE PUISSANCE

Le C50R-5B est un carrier remarquablement compact pour sa catégorie, avec une largeur de 2200 mm et une longueur allant de 4540 mm à 4650 mm, selon la configuration. Il peut transporter jusqu'à 3800 kg de charge (3 500 kg pour la benne rotative), ce qui le rend adapté aux petits chantiers. Sa capacité à effectuer un virage à 180° améliore la maniabilité, permettant un fonctionnement efficace dans les espaces confinés. Cette configuration permet d'augmenter l'efficacité de la machine et la productivité de l'opérateur.

CONCEPT DE TRANSMISSION RÉVOLUTIONNAIRE

Yanmar a considérablement amélioré le système de transmission, une caractéristique essentielle pour ce type de machine. La transmission HST comprend une fonction anti-calage, permettant des virages en douceur à 180° sans que le moteur ne cale. Le C50R-5B est capable d'effectuer une rotation sur place à 180° rapidement, offrant ainsi une manœuvrabilité améliorée et un confort de conduite accru. Avec une puissance moteur brute de 88,4 kW (120,2 ch), la transmission bénéficie de réserves de puissance supplémentaires, ce qui renforce encore la maniabilité du C50R-5B.





STABILITÉ MAXIMALE

Le C50R-5A dispose d'un châssis spécial dont la structure de base est un caisson très solide garantissant une excellente résistance aux efforts de flexion ou de torsion. Le châssis est conçu pour une durabilité maximale.

La masse totale du C50R-5B est répartie uniformément au sol grâce à 32 galets, avec une pression au sol de 40,5 kPa en charge maximale. Cette conception améliore considérablement les capacités tout-terrain, permettant au C50R-5B d'évoluer efficacement sur des terrains difficiles.

La répartition homogène du poids sur les galets contribue également à prolonger la durée de vie des chenilles.

CONCEPTION INNOVANTE DU CHÂSSIS

Le C50R-5B est équipé d'un système hydraulique de tension automatique des chenilles, supprimant ainsi les opérations de maintenance liées au réglage de la tension et réduisant à la fois le coût total de possession (TCO) et les temps d'immobilisation.

Pour renforcer encore ses performances tout-terrain, les galets de chenille sont montés sur des bogies articulés, capables d'absorber efficacement les irrégularités du terrain. Cela améliore le confort de l'opérateur ainsi que la longévité des composants du train de roulement.

Les galets et les roues folles sont dotés de roulements coniques étanches, reconnus pour leur grande robustesse et leur fonctionnement sans entretien. La largeur du train de roulement est maintenue à 2 200 mm, optimisant ainsi la capacité de braquage, la manœuvrabilité et, par conséquent, le confort de conduite et la productivité.

LE CONFORT REDÉFINI : NOUVEAU POSTE DE CONDUITE

CABINE SPACIEUSE ET MODERNE

Yanmar a mis l'accent sur l'amélioration du poste de conduite en repensant le design et les fonctionnalités du C50R-5B. La cabine offre un espace généreux, notamment au niveau des jambes, garantissant un confort optimal pour l'opérateur. Doté de série d'un siège à suspension, le C50R-5B assure une conduite souple et agréable.

Parmi les principaux équipements :

- Manettes servo-assistées, demandant un effort minimal et offrant une grande précision, pour réduire la fatigue de l'opérateur et renforcer la sécurité.
- Frein de stationnement à activation automatique ou manuelle, pour une sécurité et un contrôle accrus.
- Fonction « afterglow », qui maintient l'éclairage de la cabine allumé pendant un certain temps après l'arrêt du moteur, améliorant la visibilité et le confort d'utilisation.



INTERFACE NUMÉRIQUE AVANCÉE

Le C50R-5B est désormais doté d'un nouveau système d'instrumentation électronique, avec un écran LED de 5,7" affichant les paramètres essentiels de la machine. Cette interface avancée permet également de visualiser les images de la caméra de recul, améliorant ainsi la vigilance de l'opérateur et la sécurité globale.

En cas de dysfonctionnement d'un composant, des icônes d'alerte informent immédiatement l'opérateur. Le système fournit également des indications sur l'entretien automatique du filtre à particules (DPF), garantissant des performances optimales.

Le C50R-5B est aussi équipé de série d'une fonction de ralenti automatique, réduisant la consommation de carburant et les émissions.

DE NOMBREUX BÉNÉFICES POUR L'OPÉRATEUR FINAL

Le C50R-5B introduit des améliorations majeures par rapport à son prédécesseur, notamment le passage d'un siège rotatif à un siège fixe. Cette nouvelle configuration, combinée à une modification des marches d'accès, facilite la montée et la descente de la machine, renforçant ainsi la sécurité et l'efficacité.

Les principales améliorations comprennent :

- Augmentation de la taille de l'écran, passant de 4,3 à 5,7 pouces, pour une meilleure visibilité et un confort accru.
- Caméra de recul installée de série, offrant une visibilité arrière améliorée pour plus de sécurité.
- Espace de travail agrandi et accès facilité, grâce à la nouvelle conception du siège et des marches d'accès.

Ces évolutions témoignent de l'engagement de Yanmar en matière de confort et de sécurité, faisant du C50R-5B un environnement de travail de premier ordre.

MOTEUR YANMAR DYNAMIQUE



Le C50R-5B est propulsé par le moteur de pointe TNV de Yanmar, une prouesse d'ingénierie moderne délivrant 84,0 kW (114,2 ch) de puissance propre et efficace. Ce moteur associe l'injection directe à un système common rail sophistiqué, garantissant une combustion optimale du carburant et des performances de haut niveau.

Grâce à l'intégration des unités de commande électronique DCU et ECU avancées de Denso, le système de gestion moteur offre une intelligence et une adaptabilité exceptionnelles, plaçant le C50R-5B à l'avant-garde de l'innovation technologique.

Yanmar a également augmenté la capacité du réservoir de carburant de près de 48 %, portant le volume à 121,1 litres. Résultat : une autonomie prolongée et moins d'arrêts pour le ravitaillement.

SOLUTIONS INNOVANTES POUR LA RÉDUCTION DES ÉMISSIONS

Conforme aux normes européennes strictes, le moteur du C50R-5B intègre un ensemble de technologies avancées de réduction des émissions :

- Système EGR refroidi : réduit efficacement les oxydes d'azote (NOx), pour un impact environnemental réduit.
- Filtre à particules diesel (DPF) : purifie les gaz d'échappement en retenant les particules fines, avec un système de régénération unique limitant l'encrassement et les arrêts.
- Réduction catalytique sélective (SCR) : assure un traitement complémentaire des émissions, illustrant l'engagement écologique de Yanmar.

Les améliorations récentes, telles que le capteur de pression EGR optimisé et le papillon d'admission raffiné, assurent la conformité aux dernières normes EPA/ARB, faisant du C50R-5B une machine à la fois puissante, efficace et respectueuse de l'environnement.

VERSATILITÉ

Le C50R-5B est disponible en deux configurations distinctes :

- **Benne standard 3 côtés** : Cette version dispose d'une benne polyvalente à trois côtés, permettant de décharger la charge par l'arrière ou de chaque côté grâce aux panneaux latéraux articulés. Il dispose d'un angle de décharge impressionnant à l'arrière de 65° et d'un dégagement de déversement de 660 mm, assurant un déchargement rapide et efficace. La garde au sol minimale est de 435 mm, offrant stabilité et maniabilité sur les terrains accidentés. Chaque côté de la benne peut être ouvert indépendamment, ce qui offre flexibilité et facilité d'utilisation sur divers chantiers.
- **Benne rotative à 180°** : La deuxième configuration comprend une benne rotative montée sur un châssis qui peut pivoter à 180° (90° à gauche, 90° à droite). Cette caractéristique permet au C50R-5BTV de déverser des matériaux tout en conduisant le long d'une tranchée, en maintenant une distance de sécurité par rapport à la zone de travail. Cette capacité améliore considérablement la sécurité et la productivité en permettant un placement précis des matériaux sans repositionner l'ensemble de la machine.

Les deux configurations sont équipées d'un garde-boue pour empêcher les débris de tomber de la cuve, protégeant ainsi les composants hydrauliques et la zone de l'opérateur contre les dommages potentiels. Ces éléments de conception réfléchis garantissent que le C50R-5B est à la fois polyvalent et fiable, répondant aux divers besoins des chantiers modernes.



SÉCURITÉ

Le C50R-5B est conçu avec la sécurité comme priorité absolue. La structure de sa cabine est conforme aux certifications ROPS (Roll-Over Protective Structure) et FOPS (Falling Object Protective Structure) niveau 1, avec une grille de protection à l'arrière pour une sécurité renforcée.



ACCÈS SÉCURISÉ AU SERVICE

L'entretien est simple et sécurisé, tous les points d'entretien étant accessibles depuis le sol. Les bandes de roulement et les garde-corps de sécurité offrent un accès stable au compartiment moteur, assurant la sécurité même dans des conditions glissantes.

FIABILITÉ

Le train de roulement robuste et les couvercles en acier durable offrent une protection optimale et prolongent la durée de vie de la machine. Le routage réfléchi des tuyaux améliore encore la fiabilité, réduisant les temps d'arrêt et les besoins de maintenance. Pour renforcer encore la protection, une couverture a été intégrée pour les tuyaux d'aspiration. Ces mesures augmentent la durée de vie et réduisent le temps d'arrêt de la machine.

VISIBILITÉ ARRIÈRE ET LATÉRALE DANS TOUTES LES SITUATIONS

Le C50R-5B est conçu pour offrir une excellente visibilité, avec de grands panneaux de verre et des rétroviseurs stratégiquement placés pour une vue dégagée pendant les opérations. Une caméra de recul de série, conforme aux révisions EN474, améliore la visibilité arrière. Le modèle Turning Vessel comprend des caméras arrière et un rétroviseur supplémentaire pour une meilleure visibilité sur le côté gauche, assurant une visibilité complète depuis le siège de l'opérateur.

Ces caractéristiques soulignent l'engagement de Yanmar à fournir un environnement de travail sûr, fiable et efficace aux opérateurs.

ENTRETIEN SANS EFFORT

ACCÈS FACILE

Le C50R-5B est conçu dans un souci de facilité d'entretien, garantissant que les contrôles et l'entretien quotidiens sont simples et efficaces. Trois panneaux facilement accessibles permettent d'accéder rapidement à tous les principaux composants, y compris le filtre à air, le compresseur de climatisation, le radiateur, la pompe de ravitaillement, la batterie, le réservoir de carburant, le réservoir d'huile hydraulique, l'alternateur, la jauge d'huile moteur, le séparateur d'eau et le niveau de liquide de refroidissement. Cette conception réfléchie minimise les temps d'arrêt et maximise la productivité.

Les principales caractéristiques de maintenance sont les suivantes :

- Réservoir d'huile hydraulique : L'ajout d'un nouvel orifice de ravitaillement simplifie le processus de ravitaillement, éliminant ainsi le besoin de retirer le reniflard d'air et assurant un fonctionnement plus propre et plus efficace.
- Accès aux fusibles et aux relais : Situés dans le compartiment de la batterie, les fusibles et les relais sont facilement accessibles pour un entretien rapide.
- Améliorations du système hydraulique : Une crépine pour les vidanges d'huile hydraulique maintient la propreté de l'huile, tandis qu'un filtre dans le connecteur hydraulique de la soupape de tension automatique minimise les voies de contamination.



INTERVALLES D'ENTRETIEN PROLONGÉS

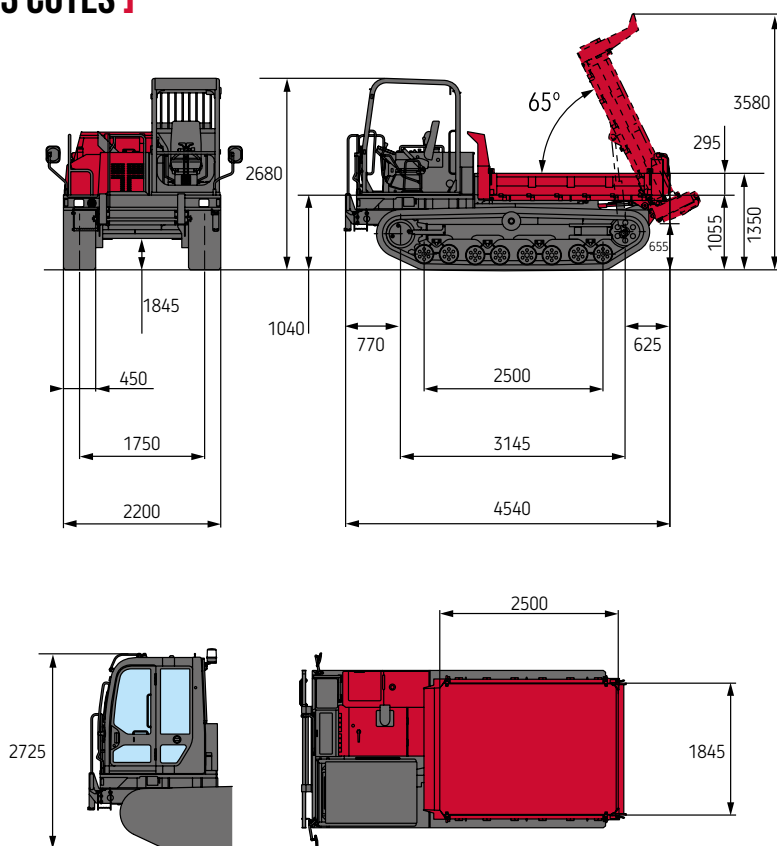
Les carriers Yanmar sont conçus pour être efficaces sur le plan opérationnel, permettant des intervalles d'entretien prolongés allant jusqu'à 500 heures. Le système de filtre à particules diesel (DPF) comprend un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) sans entretien, tandis que le filtre à suie (SF) ne nécessite un nettoyage que toutes les 3000 heures. Cette conception minimise les temps d'arrêt et améliore la productivité.

COMPOSANTS PREMIUM

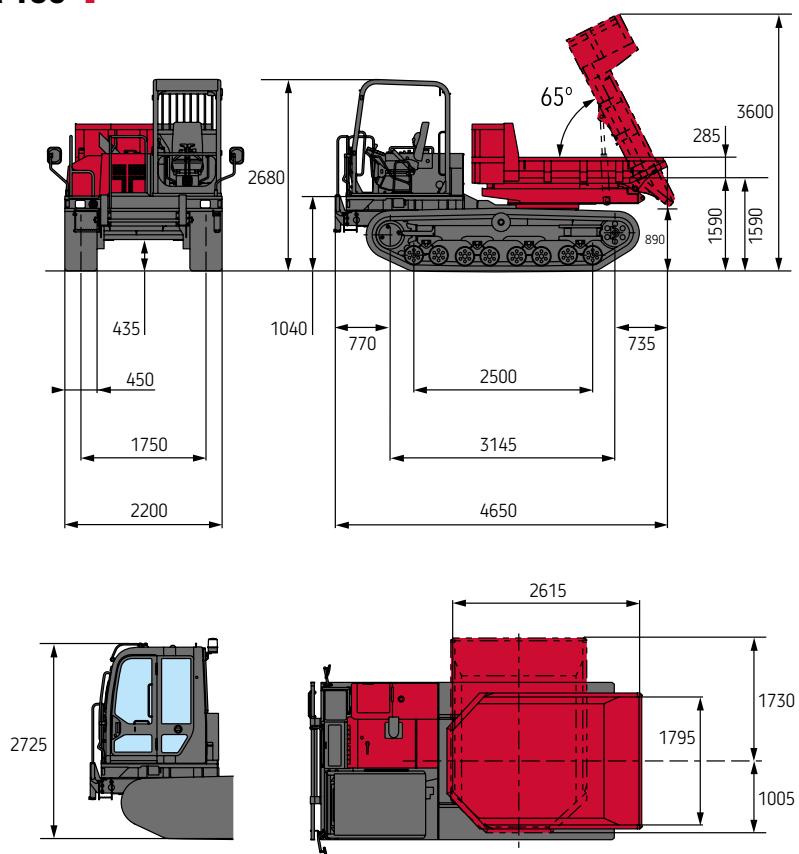
Chaque composant du C50R-5B a été méticuleusement conçu pour être fiable, durable et capable de gérer des tâches exigeantes.

DIMENSIONS

[BENNE STANDARD 3 CÔTÉS]



[BENNE ROTATIVE À 180°]



SPÉCIFICATIONS

[POIDS +/- 2 % (NORMES EN)]

	C50R-5B Benne standard 3 côtés	C50R-5BTV Benne rotative à 180°
Poids en ordre de marche	6 060 kg	6 390 kg
Poids de transport	5 985 kg	6 315 kg
Charge utile	3 800 kg	3 500 kg

[MOTEUR]

	C50R-5B Benne standard 3 côtés	C50R-5BTV Benne rotative à 180°
Type	Série verticale diesel 4 temps refroidi à l'eau (type injection directe)	
Alimentation (nette, ISO9249 avec ventilateur)	84.0 kW [114.2 CV]	
Puissance (brute, ISO 9249 avec ventilateur)	88,4 kW [120,2 CV]	
Déplacement [litr.]	3035	
Couple maximal [Nm] à 1700 tr/min	378 - 410	

[PERFORMANCE]

	C50R-5B Benne standard 3 côtés	C50R-5BTV Benne rotative à 180°
Angle de déversement	65°	65°
Dimensions du récipient (L x l x h)	2500X1845X295 mm	2615X1795X285 mm
Mécanisme de dumping	1 côté (arrière)	3 côtés
Capacité de la benne basculante (heurtée / bombée)	1.4/2.3 m³	1.2/2.1 m³
Déchargement des décharges	660 mm	890 mm
Vitesse de déplacement max. (marche avant / arrière)	7.0/9.5 km/h	
Force de traction [Vitesse 1]/[Vitesse 2]	72 kN/Kickdown automatique réfère à la 1 ^{ère} vitesse	
Pente maximale	20°	

[CHÂSSIS]

	C50R-5B Benne standard 3 côtés	C50R-5BTV Benne rotative à 180°
Largeur de la voie	450 mm	
Garde au sol min.	435 mm	
Pression au sol (déchargé / chargé)	24.9 [0.25]/40.5 [0.41] kPa	26.2[0.26] / 40.6 [0.41] kPa

[DIVERS]

	C50R-5B Benne standard 3 côtés	C50R-5BTV Benne rotative à 180°
Circuit hydraulique (Total)	75	
Réservoir hydraulique	43,7 l	
Réservoir de carburant	121,1 l	
Niveau sonore Lwa	102 dBA	

[FRÉQUENCE D'ENTRETIEN]

[Remplacement huile moteur et filtre : **500 h**] [Remplacement filtre à carburant : **250 h**] [Remplacement huile hydraulique : **500 h**]
 [Remplacement filtre huile hydraulique : **500 h**] [Remplacement du filtre de retour d'huile hydraulique : **500 h**]
 [Remplacement liquide de refroidissement : **500 h**]



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

FR_C50R-5B_0126



www.yanmar.com

***BUILDING
WITH YOU***

Imprimé en France - Le constructeur se réserve le droit de modifier les matériaux et les spécifications sans préavis - Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur Yanmar Compact Equipment EMEA. Ce dépliant n'est pas destiné à être imprimé.