



핸드폰으로 QR코드를 검색해 보세요!



YANMAR

www.yanmar.com/kr

트랙터

이앙기

콤바인

관리기

YT TRACTOR

YT470A

70마력, 무단변속

YT465A-M / YT488A-M

70마력, 유단변속 / 90마력, 유단변속

SMARTPILOT RTK



YT470A-G
직진어시스트(RTK) 사양



직진어시스트

자동으로 똑바로, 직진 작업

핸들을 조작할 필요 없이 자동으로 직진 작업
직진 유지에 신경 쓸 필요가 없기 때문에, 작업 그 자체에
집중할 수 있고 피로도를 줄일 수 있습니다.



자동 직진이니까

고정밀도

고효율

피로도 감소

간단한 조작

먼저, 수동으로 주행하며 기준선을 설정



작업폭, 오버랩폭을 설정.



미경지를 방지하고 중복 작업을 줄여 효율을 향상.



직진의 정밀도를 극한으로, 직진어시스트 RTK 사양

정밀도가 이후 작업과 수확에 직결

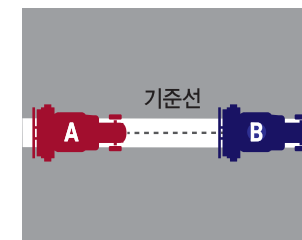
파종작업

수확 및 작업 효율의 향상을 좌우하는 파종작업. 고정밀도 직진 작업이 가능한 직진어시스트 사양은 파종에 최적입니다.



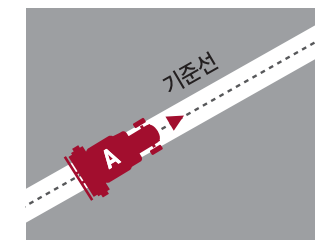
- 고정밀 $\pm 2\sim 3\text{cm}$
- 0.2km/h부터의 저속 작업이 가능
- 시간이 지나도 위치의 오차가 적음

기준선을 만드는 3가지 패턴



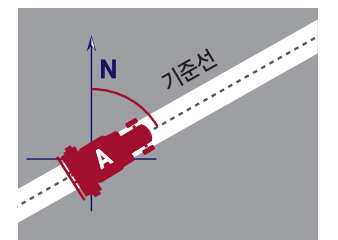
1 A점+B점

A점과 B점을 지정하여 기준선을 만듭니다.



2 A점+차량방위각

트랙터의 위치 (A점)과 트랙터의 방향으로부터 기준선을 만듭니다.



3 A점+설정방위각

트랙터의 위치 (A점)과 기준 각도의 설정으로부터 기준선을 만듭니다.

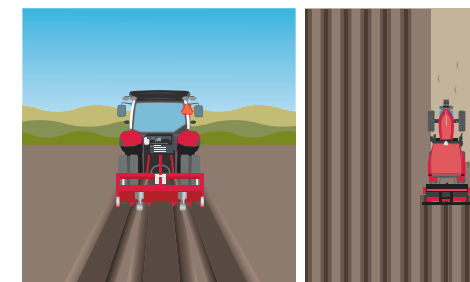
기준선을 저장할 수 있음.

기준선을 저장해두면, 이후에도 동일한 기준선을 기준으로 작업할 수 있습니다.

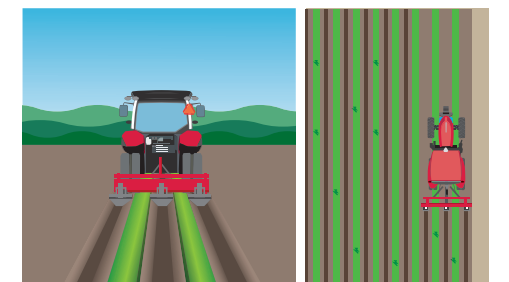
(최대 28번까지 저장 가능)

예를들어, “파종”에 사용한 기준선을 “수확”에도 활용하여 중복 작업 시의 오차를 줄여, 수확 성과를 향상시킬 수 있습니다.

두둑성형 · 파종



수확



기타 직진어시스트사양
추천 작업

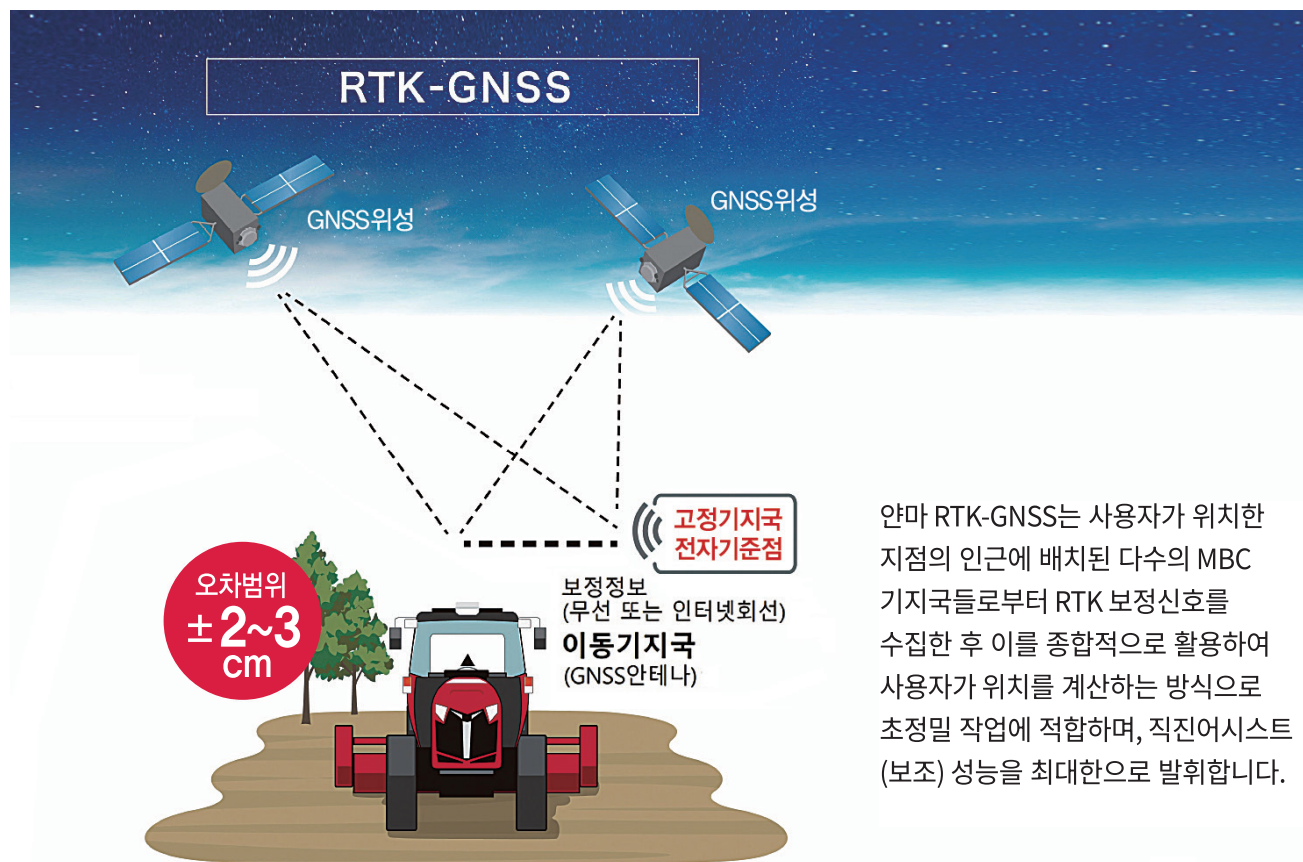
파종/로터리/쟁기/
멀칭/씨레 등

RTK-GNSS의 위치정보 취득 방식

더욱더 정밀도 높은 위치 정보를
취득 가능한 RTK-GNSS 방식이
장착되어 있습니다.



■ 안테나 유닛
캐빈프레임의
윗쪽으로 장착.



■ RTK-GNSS 보정신호 단말기 탑재
휴대폰 연결없이 RTK GNSS 연결 가능.

RTK

- 국내 최대 기지국으로 커버리지 및 안정성 극대화
- 전국 90% 이상의 DMB 커버리지 확보
- LTE 망으로 음영지역 없이 어디서나 서비스 가능
- 24시간 모니터링 시스템
- MBC RTK 서비스는 사용자 편의·비용·안정성에서 우월한 성능을 보장

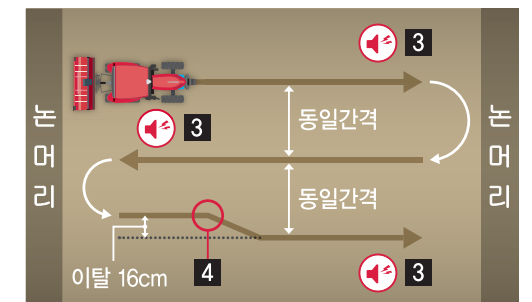
잘 보이고 조작하기 쉬운 터치패널식 칼라모니터

■ 터치패널식 칼라모니터

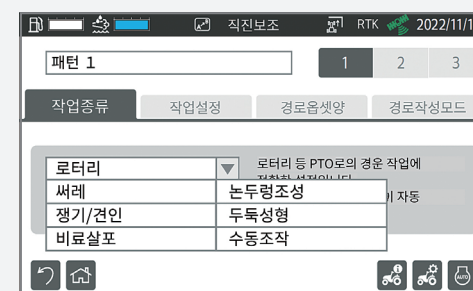
7인치 정전식 터치 패널
장착으로 물이나 유분에
강하며, 잘 보이고 조작하기
쉬운 위치에 배치 하였습니다.
※ YT470A-G 전용



- 1 보고싶은 정보를 임의로 3가지 표시 가능**
- 2 스티어링 감도**
목표 경로로 신속히 진입 하고자 할 경우나
전륜이 미세하게 움직일 경우에 조정.
스티어링 꺾임각의 감도 설정 가능.
- 3 작업종료점 알림**
트랙터가 작업 종료점(B점)까지 10m이내가
되면 모니터에 표시됨과 동시에 부저가
단속음으로 울리며 알림. 5m이내가 되면
연속음으로 울립니다.
- 4 경로로부터 이탈을 표시**
- 5 아이콘을 터치하여 설정화면이나 보고 싶은
항목으로 이동**
- 6 AUTO스위치**
직진보조의 시작·종료를 합니다.
- 7 오프셋스위치**
스위치 조작으로 직진어시스트(보조) 주행중
경로를 보정 가능합니다.
설정범위 : 1~10cm



5가지 패턴의 작업 내용을 등록하여 직진어시스트(보조) 주행중 작업을 선택 가능.



〈설정내용〉 작업폭, 오버랩폭(겹침폭), 오프셋폭,
경로오프셋량, 경로작성모드, 기준선 작성,
스티어링 감도, 슬립보정, 경로작성 기준위치,
작업정도, 작업종료점 알림, 하강자동연동

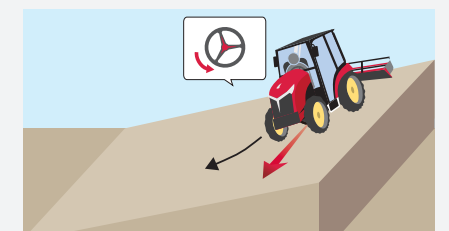
최적의 스티어링감도·슬립보정은 사전에
설정되어 있습니다. 수동조작도 가능합니다.

〈설정되어 있는 작업〉

로터리 / 썰레 / 쟁기 / 견인 / 비료 / 약제살포 / 논두렁조정 / 두둑성형 /
수동조작

■ 슬립 보정

습진·경사지 등에서 사용.
핸들을 꺾어도 전륜이 슬립
하여 옆으로 미끄러지는 듯한
조건하에서도 직진하도록
보정합니다. 보통은 「OFF」로
「약」「중」「강」이 선택 가능.



밭에서도 논에서도 믿음직한 전문가!

농부를 위한 대형 트랙터



강력한 파워!
대형 작업기로 고능률 작업



쉬운 조작!
컴팩트한 사이즈로 편리성 증대



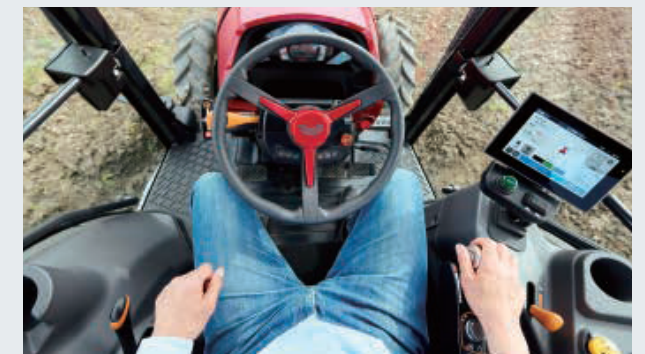
유압 인양력 최대 2800kgf
동급 최대 수준의 유압 인양력으로 대형작업기도 안정적으로 들어올릴 수 있습니다.



I-HMT로 높은 작업 효율
기어 손실이 적은 전동 방식의 안마 무단변속 I-HMT를 통해, 높은 출력과 작업 효율, 고정밀 작업을 부드럽게 실현합니다.



좁은 회전 반경
최소 회전 반경은 약 3.3m. 대형기계이면서도 회전 조작이 수월하고 좁은 공간에서도 부드럽게 움직일 수 있습니다.



직진 어시스트 사양
장시간 작업에서도 피로가 덜하며, 고정밀 직진 작업을 실현합니다.

안정된 파워와 견인력을 발휘하는 고출력 커먼레일 엔진 탑재

커먼레일 엔진은 ECU(엔진컨트롤유닛)의 전자 제어에 의해, 최적의 타이밍으로 최적량의 연료를 분사해 연료를 완전히 연소시킵니다. 안마는 엔진 전문 제조사로서의 기술과 경험을 바탕으로 연료 효율을 철저히 추구하였으며, 엔진과 분사 펌프의 매칭을 비롯한 독자적인 기술로 고출력, 고토크, 저비용, 저 NOx를 실현했습니다.



고효율 무단변속 트랜스미션 I-HMT

작업에 맞춘 최적의 차속으로 조정 가능한 무단변속



무단변속을 가능하게 한 트랜스미션 I-HMT

안마가 독자적으로 개발한 트랜스미션 I-HMT에 의해 무단변속을 실현 유압식 무단변속 장치의 우수한 조작성과 유단변속 장치의 높은 전달 효율을 모두 갖췄습니다.

■ 무단변속

정확히 3.0km/h속도로 작업 가능하다. 깔끔하게 마무리 되는 최적속도로 작업가능하므로 효율이 좋다.

■ 유단변속

2단(2.0km/h) 3단(4.0km/h)의 사이의 속도이므로 2단에서는 너무 느리다. 3단에서는 빠르긴 해도 마무리가 깔끔하지 못하다.

소음 진동을 철저히 줄여 쾌적한 캐빈



A 엔진을 진동을 흡수하는 구조 강화

엔진과 캐빈을 연결하는 프레임에 방진 고무를 장착. 차체로부터 캐빈에 전달되는 진동과 소음을 줄이고, 쾌적한 운전 환경을 실현했습니다.

진동 방지 구조

캐빈과 엔진을 연결하는 프레임에 방진 고무를 장착 엔진 소음과 진동을 방진고무가 흡수하여 캐빈 내부로 전달되지 않습니다.



B 오토 에어컨

원하는 온도로 자동 유지되는 에어컨 장착. 쾌적한 작업 공간을 실현합니다.

C 캐빈폭

넓은 실내 공간으로 여유롭게 탑승 및 작업 가능

D 틸트 핸들

운전자 체형에 맞춰 핸들 각도 조절 가능. 승차차도 원활합니다.

E 서스펜션 포함 DX시트

장시간 작업에도 피로를 줄여주는 고급시트. 충격 흡수 서스펜션 장착, 넓은 좌면, 요추 지지대 포함, 암레스트 포함, 무게에 따라 조절 가능 (스트로크 조절식)

우측 집중 배치. 그래서 조작이 쉬워 피로도가 적다

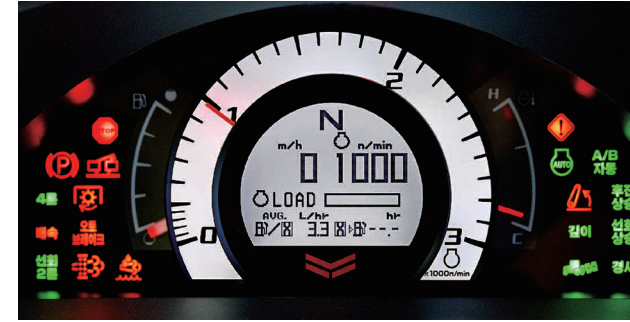


직진어시스트 사양은 터치 패널식 컬러 모니터 채용

- 설정 위치 및 각도 조정 가능
- UFO 설정, PTO 절환도 모니터 내에서 가능



우측에 조작계를 집중 배치하여 작업 흔적을 확인하면서도 손쉽게 조작할 수 있습니다. 피로도를 줄이는 조작 레이아웃을 추구했습니다.



A 디자인 계기 패널

큰 한국어 표시와 아이콘으로 직관적 인식 가능. 액정 디스플레이에는 엔진 회전수, 연료계, 등을 표시. 각종 스위치 조작 시 평균 연비, 운전시간 등도 표시 됩니다.



B 스티어링 컬럼 스위치

작업기 상승, 후진 상승, A/B모드 자동, 4륜, 고속, 오토브레이크, UFO 등 자주 사용하는 기능을 원터치 버튼으로 간단하게 절환할 수 있습니다.

- **주행절환** : 2륜 · 4륜 · 오토브레이크, 회전 2륜 절환
- **A/B 자동** : A모드, B모드 자동 절환 기능 ON/OFF
- **상승절환** : 작업기 선회 상승 · 후진상승 기능 ON/OFF
- **주행자동** : 작업기 선회 상승 · 후진상승 · A/B 자동절환 · 4륜 · 고속 · 오토브레이크 등의 기능을 원터치로 ON/OFF
- **표시절환** : 계기판 중앙에 표시되는 정보절환 (시간계 · 트립 · 최고 엔진회전수 · 최고 주행속도설정 · 부하상태 등)
- **UFO자동** : 깊이 자동, 기울기 자동, e-CONTROL의 각 기능을 원터치로 ON/OFF

C 2곳에 배치된 작업기 상승 · 하강 스위치

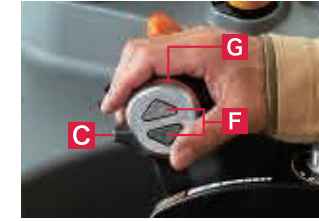
스위치를 사용하여 작업기를 올리고 내릴 수 있습니다. 스위치를 위로 올리면 설정된 최고 위치까지 올라가고, 스위치를 내리면 설정된 위치까지 내려갑니다. 전방을 볼 때는 핸들 오른쪽 아래에, 작업 완료 후 후방을 확인할 때는 주 변속 레버 근처에 있어 자세에 맞춰 조작 하기 쉽도록 2곳에 배치되어 있습니다.

D 작업기 승강 다이얼

작업기의 높이 조정은 암레스트에 있는 작업기 승강 다이얼로 조절할 수 있습니다.

E 엔진 회전수 · 속도 설정 다이얼

A/B모드 각각에 대해 차량 속도와 엔진 회전수의 상한값을 설정할 수 있습니다.



주변속레버에는 작업 중 자주 사용하는 조금 올림/내림 스위치(F), 작업기 승강 스위치(C) 등이 배치 되어 있어 원할 때 바로 조작할 수 있습니다.

F 미세 상승 · 미세 하강 스위치

작업기를 조금만 올리거나 내리는 조작을 스위치 하나로 간단하게 할 수 있습니다.

G 주 변속 레버

가벼운 조작으로 클러치 없이 무단으로 주행 속도를 조절할 수 있습니다.

H 부변속 레버

부변속 3단 변속이 기본 장착되어 있습니다.

I 컬러 모니터(YT470A)

트랙터의 상태 및 설정 내용을 표시합니다. 신기능 "간편 작업 설정"을 통해 로터리, 대행, 경운/정지 작업 등 주요 트랙터 작업을 쉽게 설정할 수 있습니다. ※ YT470A-G(직진어시스트 사양)은 터치패널식 컬러 모니터에서 표시 및 설정 가능

J SCV 레버

작업기 측의 유압 조작을 담당합니다. SCV레버는 8포트 표준으로 장착되어 있습니다.

K PTO 절환 스위치

스위치로 PTO의 ON/OFF를 조작할 수 있습니다.

L PTO 절환

- **연 동** : PTO회전은 클러치 조작과 연동되어, 클러치를 밟으면 정지
- **승강연동** : 작업기를 올리면 PTO 회전이 멈추고, 내리면 다시 회전
- **독 립** : 클러치 조작과 관계없이 스위치로 PTO의 ON/OFF를 절환 가능

※ 직진 어시스트 사양은 컬러 모니터에서 "승강 연동/독립" 절환 가능

M PTO 변속 레버

PTO를 3단계 + 역회전으로 변속할 수 있습니다.

N UFO 조작 박스(차종에 따라 다름)

작업기의 경사제어 등을 위한 UFO 설정 변경 · 조절이 가능합니다. 암레스트 내에 장착되어 있으며, 커버를 열고 사용합니다.

※ 직진어시스트 사양은 터치 패널식 컬러 모니터로 UFO 설정 변경 · 조정 가능

작업과 선회의 전환도 간단하고 부드럽게

■ 인접경운 / 쟁기작업

A 모드에서 작업

A 4.0 km/h 2500 n/min
B 2.0 km/h 1800 n/min

• 최적의 속도로 작업 가능.

A → B

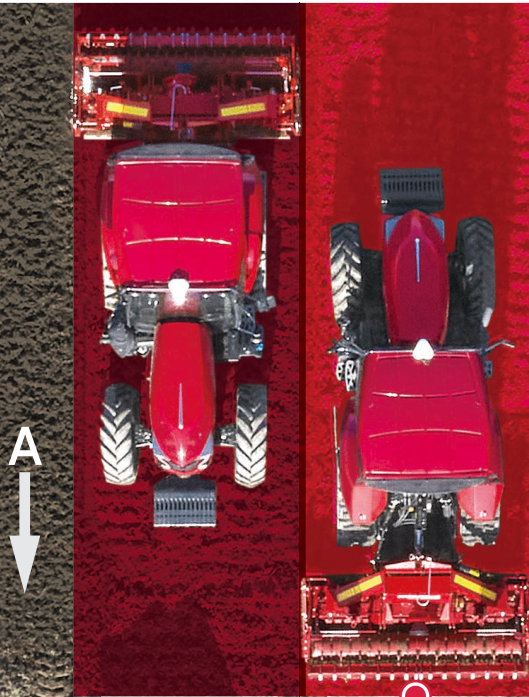
핸들을 꺾음.
작업기가 상승



B 모드에서 선회

A 4.0 km/h 2500 n/min
B 2.0 km/h 1800 n/min

• 선회시에는 엔진 회전을 낮추어 저연비.
• 느린 차속으로 여유를 가지고 선회.



A

B → A

작업기 승강
스위치를 내림.
작업기가 하강



B

직진어시스트(보조) > 기능과도 연동

■ 조작의 번거로움을 생략하여 저연비 & 고능률을 실현

작업과 선회시 차속과 엔진 회전이 자동으로 절환됩니다.

A 모드

작업에서는 능률이 올라 마무리가 깔끔한 차속과 작업에 필요한 엔진 회전으로.

B 모드

선회시에는 엔진 회전을 올리지 않고 연비 좋고 선회하기 쉬운 차속으로.



■ 전륜배속+오토브레이크로 소선회

선회시에는 전륜이 직진시의 2배의 속도로 선회하는 「전륜배속」과 자동으로 내측의 후륜에 반브레이크가 걸리는 「오토브레이크」에 의해 포장 망가트림이 적은 소선회를 할 수 있습니다.



e-CONTROL 차속과 엔진 회전의 통합제어로 작업효율 향상

▶파워모드 <고효율>

부하가 클 때 차속을 일정한 상태로 엔진 회전이 자동으로 올라가고 작업효율을 유지. 쟁기, 심토쟁기 등의 견인 작업에 유효.

▶에코모드 <에너지 절약>

부하가 작을 때 차속을 일정한 상태로 엔진 회전이 자동으로 내려가 연료를 절약. 스터블컬티베이터, 레이저균평기, 이동주행(트레일러) 등에 유효.

▶차속감속제어 <고정도>

큰 부하가 걸리면 엔진 회전은 일정 상태로 자동으로 감속. 부하가 내려가면 본래의 차속으로 자동복귀. 로터리 등 PTO작업에 유효.

예를 들면 쟁기 작업시	작업능력 (ha/h)	연료소비량 (L/h)	작업면적당 연료소비율 (L/ha)
e-CONTROL 미사용시	0.79	11.7	14.7
e-CONTROL 사용시	0.81	9.2	11.4

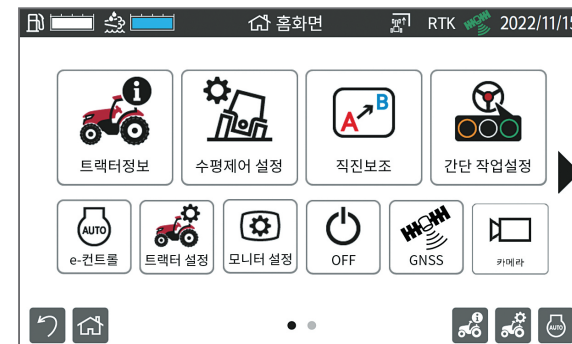
※ 사내 시험데이터

약 20%
경감



※ 터치패널식 칼라모니터는 YT470A-G에만 장착됩니다.

설정·조작은 터치패널식 칼라모니터에 집약



간단 작업 설정 이외의 터치패널식 칼라모니터의 기능

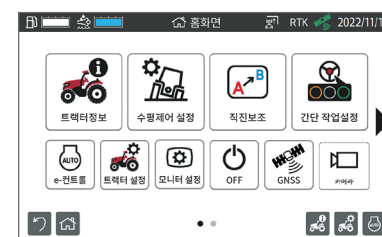
<표시 항목>

엔진 회전속도/PTO회전속도/엔진부하율/수온/평균연비/운전가능시간/요소수소비율/차속/총주행거리/슬립률
※ 리프트위치/경사각도/배터리 전압 등

<설정·조작 항목>

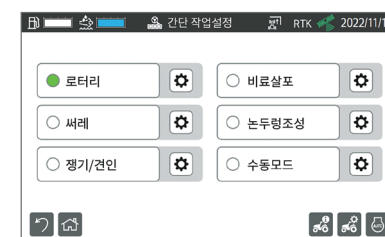
트랙터 설정/수평제어 설정/직진보조
※ e-CONTROL/모니터 설정/GNSS스테이더스/카메라(옵션)/
에코토라링크/시동잠금 등
※ 직진보조사양만

간단작업 설정



「간단작업설정」를 선택

설정의 번거로움을 생략하고 곧바로 작업이 가능



작업기를 선택



설정내용의 확인·변경도 간단

강력한 힘과 빠른 반응,
최고의 작업 성능!!

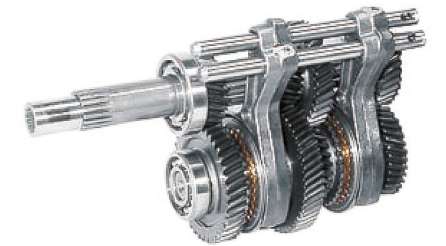
YT465A-M, YT488A-M
70마력 90마력

엔진 / A·B모드 >>

YT465A-M
70PS, 유단변속

YT488A-M
90PS, 유단변속

20단 변속으로 원하는 작업속도를 선택하여 쉽게 변경 가능



작업에 맞는 변속 단수를 쉽게 선택할 수 있으며, 싱크로메시 채용으로 빠르고 원활한 변속이 가능하여 작업능률을 높이고 피로도를 줄여줍니다. 또한, 최적의 견인력과 출력을 발휘하도록 설계되었습니다.

싱크로메시 트랜스미션 채용
주행 중에도 부드러운 기어 변속과 전후진 전환이 가능합니다.

설정된 두가지 패턴을 자유 자재로 전환. 안심·쾌적하게.

엔진 회전

엔진 회전을 설정 할 수 있으므로 안심.
또 「A모드」 「B모드」의 두가지 설정이 가능.
원터치로 전환시킬 수가 있습니다.



「A」 「B」는 계기판에
보기 쉽게 동시에
표시되고 확인·
설정을 간단히 할 수
있습니다.

[예를 들면]

인접 경운 작업에서의 논머리선회 시

「A」에 작업 시 엔진 회전수,
「B」에 선회 시 엔진 회전수를 설정.
그리고 「A⇔B 자동전환」을
사용하면 안심하고 에너지 절약
선회가능.

A 작업시 엔진 회전수 설정



B 선회시 엔진 회전수 설정



[예를 들면]

2종류 작업설정의 절환 시에

작업에 맞춘 「A」 「B」 두가지의
엔진 회전수를 설정해 두면
작업기를 바꾸어도 번거로운
설정이 필요하지 않습니다.

C 로터리 작업의 설정



D 쟁기 작업의 설정



우천 후에도 적기를 놓치지 않고, 모든 작업을 정밀하게

포장의 상태에 신속히 대응, 깔끔한 마무리.
수평제어 UFO Plus
기대의 경사를 감지하여 작업기를 순식간에 수평제어. 그리고 원심력 보정이 작동하여 작업기를 내린 상태로 선회하여도 균형하게 마무리가 됩니다.

- 수평제어경사지모드**
경사지에서 인접 경운을 했을 때의 연결부를 순조롭게 마무리하는 작업 등에 편리합니다.
- 하강오토제어**
연약 지반의 논에서 씨레작업 등 작업기의 지나친 하강을 자동으로 제한합니다.



수평제어 UFO Plus



저속에서도 안정된 작업이 가능
초저속 표준장비
0.15 km/h부터 굴취 작업속도로 무단계로 속도 조절이 가능. 작업기에 맞는 토크와 속도를 선택하여 초저속으로 힘세고 안정된 작업을 할 수 있습니다.

YT 시리즈의 편의 및 자동화 기능은 그대로



노클러치 리버서 레버



A/B 절환 및 엔진 회전수 설정 변경 가능



싱크로 메시 방식 주변속레버

동일마력대 무단변속, 유단변속 사양 자동화 기능 비교표

구 분		YT465A-M(70PS)	YT470A(70PS)	YT488A-M(90PS)	YT490A-F(90PS)
자동화 기능	배속 · 선회 2WD	○	○	○	○
	오토브레이크	○	○	○	○
	A↔B 모드 자동절환	○	○	○	○
	후진상승 · 선회상승	○	○	○	○
	미세승강스위치	X	○	X	○
	작업기상하다이얼	○	○	○	○
	깊이제어 · 경사제어	○	○	○	○
	수평제어자동스위치	○	○	○	○
	드래프트 제어	X	○	X	○
	엔진회전 · 차속절환스위치	X	○	X	○
	속도설정다이얼	X	○	X	○
	엔진회전증속감속스위치	○	X	○	X
	e-CONTROL	X	○	X	○
	칼라모니터	X	○	○	○
	유지보수 알림	○	○	○	○

주요 제원

형식명			YT465A-M	YT488A-M
기체 치수	전장 (mm)		3995	4210
	전폭 (mm)		1960	2090
	전고 (mm)		2800	2905
최저지상고 (mm)			410	470
기체중량 (kg)			2942	3870
엔진	형식명		4TNV98C(MRNQK)	4TNV94FHT(XNR3K)
	형식		직립형수냉4기통4행정디젤기관	직립형수냉4기통4행정디젤기관
	총배기량 (cc)		3319	3054
	호칭출력/회전수 (ps/rpm)		70/2600	90/2500
	연료탱크용량(L)		75	95
주행부	타이어	전륜	11.2-20	12.4-24
		후륜	16.9-30	18.4-34
	축간거리		2150	2330
	변속방식		유단변속	유단변속
	변속단수	주변속	4단	4단
		부변속	4단	5단(3단+초저속 1, 2단)
	주행속도	전진 (km/h)	0.20~30.6	0.25~34.4
		후진 (km/h)	0.20~30.0	0.25~34.4
PTO 속도	1단 (rpm)		540	546
	2단 (rpm)		753	753
	3단 (rpm)		962	1046
	R단 (rpm)		672	765
유압	유압인출구 (포트)		6포트	8포트
	유압토출량 (L/min)		50.1	52

※ 상기 주요사양에 기재되어 있는 내용은 판매시 예고없이 변경 될 수도 있습니다.

YANMAR

YANMAR

안마농기주식회사

本社／日本 大阪市北区茶屋町1番32号

서비스 센터

북부SC: 경기도 안성시 죽산면 용대길44-22 (031-672-3955)

동부SC: 경상북도 구미시 도개면 도안로316 (054-475-3955)

동남부SC: 경상남도 함안군 법수면 대송로124 (055-583-8891)

안마농기코리아주식회사

전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길38(광암리1372)

TEL: 063-838-8899 FAX: 063-838-3955

서부SC: 충청남도 공주시 유구읍 안양골길8 (041-841-8897)

남부SC: 전라남도 나주시 문평면 통문길1 (061-336-8849)

■ 제품에 대한 의견, 질문은 아래로...

안전에 관한 주의 사항

- 사용할 때는 사용설명서를 잘 읽은 다음 바르게 사용하십시오.
- 무리한 운전은 제품의 수명을 단축시키고 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 고장, 사고를 사전에 방지하기 위해서 정기점검을 반드시 하십시오.

※ 제품 이미지는 실제 판매 제품과 다를 수 있습니다.